

Tangentialablauf AL 600-T und Aufwickler AU 600

Dereeler AL 600-T and Wire winding device AU 600



Der AL 600-T ist ein universell einsetzbarer angetriebener Drahtablauf für schwere Spulen.

Der Ablauf ist mit einer pneumatischen Tänzervorrichtung versehen, die einen gleichmäßigen Drahtabzug sensorisch realisiert.

Die Spule wird über zwei pneumatisch Kegelaufnahmespanner fixiert. Die Aufnahmebreite beträgt max. 600 mm.

Der Drahtablauf ist mit den verschiedensten Aufwickleinrichtungen koppelbar, wobei ihm die Wickelgeschwindigkeit vom Aufwickler vorgegeben wird. Er ist unter Verwendung von Hohlprofilen überwiegend als Schweißkonstruktion ausgeführt.

Der AL 600-T wird auch mit dem dazugehörigen Aufwickler AU 600 mit Linearführung als Umspulation angeboten.

The AL 600-T is a universal wire-dereeler process for heavy coils.

The dereeler is equipped with pneumatic device dancers, which realizes a smooth trigger wire sensors. The coil is connected by two pneumatic clamping taper-fixed nerves. The recording width is max. 600mm.

The wire expiry is connected to a variety of take-up unit-coupled devices, where it is determined by the speed of the winding reel.

He is using hollow profiles made mainly of welded construction.

The AL 600-T is available with the Wire winding device AU 600 with linear guide as Rewinding.

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

