

ATM 2



Der Ablauf ATM 2 basiert auf der Grundlage des Mehrfachablaufgestells ATM12.

Eine konstante Drahtabzugskraft wird über ein federbelastetes Tänzersystem und einem elektronisch geregelten Bremssystem realisiert. Als Regelbremsen werden Hysteresebremsen eingesetzt. Die Tänzerposition wird optoelektronisch erfasst (optischer-Sensor, Abstandsmessung) und an das Bremsregelsystem übergeben und ein entsprechender Bremsstrom erzeugt. Das geregelte Bremssystem ermöglicht hohe Umspulgeschwindigkeiten bei hoher Spulqualität.

Im Falle eines Drahtrisses bzw. bei Drahtende erfolgt über eine Drahtrisschaltung ein Schnellstopp (alle in Einsatz befindlichen Ablaufeinheiten werden gebremst).

Ein „NOT-STOP“, über Umspulmaschine realisiert, wird über eine Permanentmagnetbremse ausgeführt.

The dereeler ATM 2 is based on the principle of the multiple dereeler ATM12.

A constant wire pulling tension is realized by a spring guided dancer system and an electronically steered braking system. Hysteresis brakes are used for regular braking. The dancer position is optoelectronically recognized (optical sensor, distance measurement) and turned over to the braking steering system. A corresponding braking flow is created.

The regulated braking system makes high spooling speeds possible with guaranteed high quality of the spools.

In case of wire rupture, respectively end of wire a fast stop occurs over a wire rupture switch. (All dereeling units in use are stopped).

An "Emergency-Stop" realized over the dereeling machine, is executed by a permanent magnet brake.

Technische Daten	ATM 2	Technical Data
Wickelmaterial		Winding material
Draht-Ø	0,05 – 0,8 mm	Wire range
Drahtlängenmessung	Laser	Range of wire metering
Körperabmessungen		Core measurements
Wickel- Ø	Max. 250 mm	Winding-Ø
Spulgeschwindigkeit:	ca. (appr.) 2 m/sec.	Winding speeds
Wickelmoment	1 – 10 Nm	Winding torque
(abhängig vom Draht Ø)		(depending on diameter of wire)

Allgemeine Angaben		General data
Pneumatischer Anschluss	6 bar	Pneumatic connection
elektrischer Anschluss	230 V 50 Hz ca. (appr.)	Mains connection
Leistungsaufnahme	0,6 – 1,5 KW	Power consumption
Platzbedarf (L x B x H)		Space required
Masse	ca. (appr.) 80-130 kg	weight

Standardausrüstung		Standard Equipment	
Antrieb	elektronisch geregelter Drehstrombremsmotor (ca. 4 kW /400 V)	Drives	Three-phase motor controlled with brake. (4 KW / 400 V)

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

