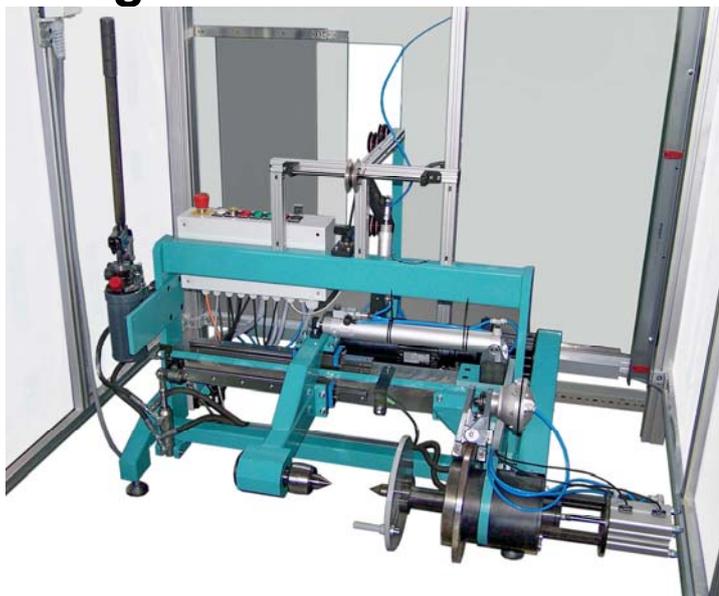


Tangentialablauf Tangential dereeler

ATM 550



Der Ablauf ATM ist ein motorangetriebener Drahtablaufgestell für große Drahtspulen.

Eine konstante Drahtabzugskraft wird über ein federbelastetes Tänzersystem und einem elektronisch geregelten Bremssystem realisiert.

Die Tänzerposition wird optoelektronisch erfasst (optischer-Sensor, Abstandsmessung) und an das Bremsregelsystem übergeben und ein entsprechender Bremsstrom erzeugt.

Das geregelte Bremssystem ermöglicht hohe Umspulgeschwindigkeiten bei hinreichender Spulqualität.

Im Falle eines Drahrisses bzw. Drahtende erfolgt über eine Drahrisschaltung ein Schnellstopp. (alle in Einsatz befindlichen Ablafeinheiten werden gebremst)

Ein „NOT-STOP“ wird über eine Permanentmagnetbremse realisiert.

Der gesamte Drahtablauf ist mit einem Sicherheitskäfig umgeben. Das Wickeln erfolgt nur, wenn der Käfig ordnungsgemäß geschlossen ist!

The dereeler ATM is a pull off wire rack for large wire coils width with electric drive.

A constant wire pull force is realized via a spring-loaded dancer system and an electronically controlled brake system.

The dancer position is opto-electronically recorded (optical-sensor distance measurement) and transferred to the braking control system and a corresponding brake power generated.

The controlled braking system provides high rewinding speeds at reasonable winding quality.

In the event of a wire break or end of the wire is a wire break circuit, a quick stop. (all flow units present in use are braked) A "EMERGENCY STOP" is realized via a permanent magnet brake.

The entire wire end is surrounded by a safety cage. The wrapping takes place only if the cage is properly closed!

Bauart

gebremster Ablauf mit Antriebsmotor

Anwendung

Zum Füllen von Lagenspulen

Montage

Fußbodenbefestigung vorbereitet

Design

breaked dereeler width

Applikation

To fill magazines of layer coil

Installation

Fixing on the ground floor is prepared

<u>Technische Daten</u>		<u>Technical Data</u>	
Abmessungen der Lieferspulen		Dimensions of supply coils	
Flansch-Ø	250 - 550 mm	diameter of flange	
Kern-Ø	250mm	Coil diameter	
Breite	Bis 400mm	width	
Max. Spulengewicht	ca. (approx.) 130 kg	Max coil weight	
Draht-Ø	Litze max. 1,7 mm	diameter of wire	
Max. Spulengeschwindigkeit	300 U/min_rpm	Max speed coils	
Masse (ohne Spule)	350 kg	weight (without coil)	
Platzbedarf in mm (L x B x H):	1550 x 1400 x 2250	Space in mm (L x W x H):	

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

