

UNIVERSAL - ANKERWICKELMASCHINE UNIVERSAL ARMATURE WINDING MACHINE

AW 180



Abbildungsbeispiel:
AW180 mit
Drahtablauf DF300

Figure Example:
AW180 with wire
dereeler DF300

Die neue Ankerwickelmaschine AW180 ist als Bodenmaschine konzipiert und wurde mit einem neuen Steuerpult mit Touchscreen-Display ausgestattet. Das beweglich angeordnete Steuerpult gestattet dem Operator eine optimale Bewegungsfreiheit beim Bedienen der Maschine. Zur optimalen Bedienbarkeit ist das Steuerpult mit einer extern angeordneten Funktionsleiste am Maschinengestell kombiniert worden.

Die AW 180 ist zum Wickeln von großen Ankern unterschiedlichster Art, mit auswechselbaren Wickelköpfen für Ein-, oder Mehrfachwicklungen in gerade oder schräge Nuten und auswechselbaren Leiteinrichtungen für zwei-, vier- oder mehrpolige Wicklungen.

Durch die elektronische Drehzahlregelung kann die Wickelgeschwindigkeit den Arbeitsbedingungen stufenlos und optimal angepasst werden.

Eine SPS übernimmt die Steuerung und Zählung beim Wickelprozess.

Es können bis zu 100 Programme gespeichert werden.

The new anchor winding machine AW 180 is constructed as floor standing unit and is supplied with a control panel and touch screen display. The moveable control panel allows the operator an optimum of mobility for operating the machine. Further the control panel has been combined with an extern situated function panel at the machine chassis, which leads to an optimal operation of the machine.

The AW 180 is for winding with big anchors of different types with exchangeable winding heads for single as well as multiple wire, ending either with straight or with slanted slots. Replaceable guiding units for two-, four- or multiple-pole winding.

Through the electronic speed adjustment, the winding speed can be made suitable steeples and optimal to the working conditions.

The SPS takes over the control and counting of the winding process.

It can store up to 100 programs.

Technische Daten		Technical Data	
Drahtbereich	0,5 – 2,0 mm	Wire diameter	
Eisenpaket- Ø	20 - 150 mm	Bunch- Ø	
Eisenpaketlänge	20 - 180 mm	Bunch length	
Wellenlänge:	Max. 450 mm	Shaft length:	
Wickeldrehzahlen		Speed ranges	
bei M_d Wickelspindel = 90 Nm	0 - 75 1/min (rpm)	with torque at winding spindle = 90 Nm	
bei M_d Wickelspindel = 45 Nm	0 - 150 1/min (rpm)	with torque at winding spindle = 45 Nm	
bei M_d Wickelspindel = 22 Nm	0 - 300 1/min (rpm)	with torque at winding spindle = 22 Nm	

<u>Standardausrüstung</u>	<u>Standard Equipment</u>
Antrieb	Drive
Elektronisch geregelter Gleichstrombremsmotor	Electronically controlled DC-motor with brake

<u>Allgemeine Angaben</u>		<u>General Data</u>
Platzbedarf AW180 L x T x H	1900 x 920 x 1450mm	Space required AW180 L x W x H
Masse	180 kg (kgs)	Weight
Kistenmaße	ca. (approx.) 1700 x 1100 x 1100 mm	Packing case
elektrischer Anschluß	220 V / 50 - 60 Hz ca. (approx.) 1,2 kW	Mains connection

<u>Normalausführung</u>	<u>Standard design</u>
Maschine komplett wickelfertig mit Gleichstrom-Bremsmotor	Machine ready for winding including DC-motor
Wendesalter für 2 Drehrichtungen	Direction reversing switch for two turning directions
Wickelgeschwindigkeit stufenlos einstellbar	Winding Speed infinitely variable
Vollelektronisches Zählwerk mit zweifacher Vorwahl und umschaltbar für Vorwärts - Rückwärtszählung in beiden Arbeitsdrehrichtungen	Fully Electronic counter with two pre-selections, reversible for counting up and down in both operating directions
Wickelkopf WK 100	Winding head WK 100
Leiteinrichtung für 2-polige Anker mit geraden Nuten	Guiding unit for two-pole armature with straight slots
Spitzen-Spannkopf SK 100	Segmental clamp SK 100
Sicherheitsschutzhaube	Protection hood

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de



Arbeitsweise

Die Bedienung der Maschine ist einfach und erfordert nur wenige Handgriffe, wodurch äußerst niedrige Einrichtzeiten gewährleistet sind. Durch eine Drucktaste wird die Maschine eingeschaltet, läuft auf die vorgewählte Enddrehzahl hoch und wird kurz vor Erreichen der Endwindungszahl automatisch auf einen Schleichgang heruntergeschaltet. Damit stoppt sie Windungsgenau.

Das vollelektronische Zählwerk ist für Vorwärts-Rückwärtszählungen in beiden Arbeitsdrehrichtungen eingerichtet. Der Wickelvorgang kann durch eine Stopptaste beliebig unterbrochen werden und ohne Neueinstellung des Zählwerkes bis zur automatischen Endabschaltung fortgesetzt werden. Wird während des Betriebes die Sicherheitsschutzhaube zurückgeschoben, so wird sofort automatisch der Wickelvorgang unterbrochen.

Die Maschine ist durch Verwendung bewährter Konstruktionselemente weitgehend wartungsfrei. Die Isolierung der Anker muss dem maschinellen Wickeln standhalten. Am günstigsten sind eine Rundumisolierung der Nuten sowie Kunststoffscheiben an den Stirnflächen. Der erreichbare Nutenfüllgrad hängt von der Dimension der Nut, der Art der Wicklung, dem Wellendurchmesser und der Isolationsausführung ab. Bei üblichen Abmessungen sind sie mit der Handwicklung vergleichbar.

Sonderzubehör

Mehrfachwickelköpfe zum gleichzeitigen Wickeln mehrerer paralleler Drähte

Schrägnutenleiteinrichtungen

Leiteinrichtung zum 4- oder mehrpoligen Wickeln

Leiteinrichtung zum Bewickeln mit aufgesetztem Kollektor

Prismenspannkopf SK 180

Mikroprozessor-gesteuertes Programmzählwerk

Oszilliereinrichtung für Spannkopf (zum Drahtverlegen bei extrem breiten Nuten)

Drahtabläufe

Maschinentisch, Maschinenlampe

Notstromversorgung für elektronische Zählwerke, max. 80 Stunden

Procedure

This machine is easy to handle requiring just a few simple manual operations, thus assuring extremely limited set-up times. Switched on by means of push-button, the machine runs up to the preselected final speed. Just prior to reaching the final turn the machine goes automatically into creep speed and stops precisely at the desired turn. The microprocessor-controlled counting unit can be used for counting in both operating directions. The winding can be interrupted at any time by pressing the button "Stop" and may be continued until the final stop without setting the counter at zero.

In case the protection hood is withdrawn during Operation, the winding will at once be interrupted automatically. Due to the use of well-ried design elements, the machine is practically maintenance-free.

If the protection hood will be moved during winding, the winding process will be stopped immediately. The insulation of the armatures has to be adapted for the winding with the machine. The best solution is the insulation round about and plastic pieces in both sides. The max. filling of the nut depends on the dimension of the nut itself, the kind of winding, the diameter of the axe and the type of insulation. At normal windings this factor can be compared with the factor of manual winding.

Special Accessories

Special winding heads for the simultaneous winding of several parallel wires

Slanted slots guiding unit

Guiding unit for four-pole and many-pole winding

Guiding unit for winding with commutator put on

Segmental clamp SK 180 with prim-shaped receptacle

Microprocessor-controlled counter

Oscillating unit for segmental clamp (for inserting wires into extremely wide slots)

Wire dereelers

Machine Table, Machine lamp

Mains failure Set for Electronic counter, for max. 80 hours Service

Wickelkopf	Paket	Paketlänge	Drahtbereich	Sonstiges
Winding Head	Bunch	Bunch length	Wire	Other
	mm	mm	mm	
WK 50	20 - 30	20 - 50	0,05 - 0,6	
WK 100	20 - 80	30 - 100	0,1 - 1,4	

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de



WK 120	20 - 80	10 - 120	0,3 - 1,0	Ø 10-120mm
WK 180	40 - 150	50 - 180	0,2 - 1,8	
MWK 180/2	40 - 150	50 - 180	2 x 0,3 - 1,4	
MWK 180/3	40 - 150	50 - 180	3 x 0,3 - 1,2	
MWK 180/4	40 - 150	50 - 180	4 x 0,3 - 0,9	

Spannkopf	Paket	Paketlänge	Wellen	Wellenlänge
Clamping head	Segmental clamp	Bunch	Bunch length	Shaft
	mm	mm	mm	mm
SK 50	20 - 80	20 - 100	min. 6	max. 400
SK 100	20 - 150	20 - 180	min.12	max. 450
SK 180	20 - 150	20 - 180	10 - 40	unbegrenzt unlimited

<u>Standardausrüstung</u>	<u>Standard Equipment</u>
Antrieb	Drive
Elektronisch geregelter Gleichstrombremsmotor (0,33 KW)	Electronically controlled DC-motor with brake (0,33 KW)
Steuerung	Control
Alle Abläufe SPS-gesteuert	Modern control unit

<u>Allgemeine Angaben</u>		<u>General Data</u>
Platzbedarf	900 x 400 mm	Space required
Masse	90 kg (kgs)	Weight
elektrischer Anschluß	220 V / 50 - 60 Hz ca. (approx.) 0,6 kW	Mains connection

Sonderzubehör

Schutzschild

Wickelkopf WK 60 mit Aufnahmeprisma für 15 - 50 mm Ankerdurchmesser (Paketlänge bis 60 mm) und Leiteinrichtung für 2-polige Anker

Auswechselbare Leitbleche

Auswechselbare Aufnahme- und Spannprismen

Umschaltung für beide Drehrichtungen

Auswechselbare Wickelpilze

Special Accessories

Protection shield with electrical control switch

Winding head WK 60 with prism-shaped receptacle for 15-50 mm armature-Ø (bunch length 60 mm max.) and guiding unit for two pole armature inking one set of exchangeable guiding sheets either for straight or slanted slots

Exchangeable guiding sheets

Exchangeable prism-shaped receptacles for mounting of armature

Change-over for working in either of two turning directions

Exchangeable mushroom tapers (especially for larger batches)

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

