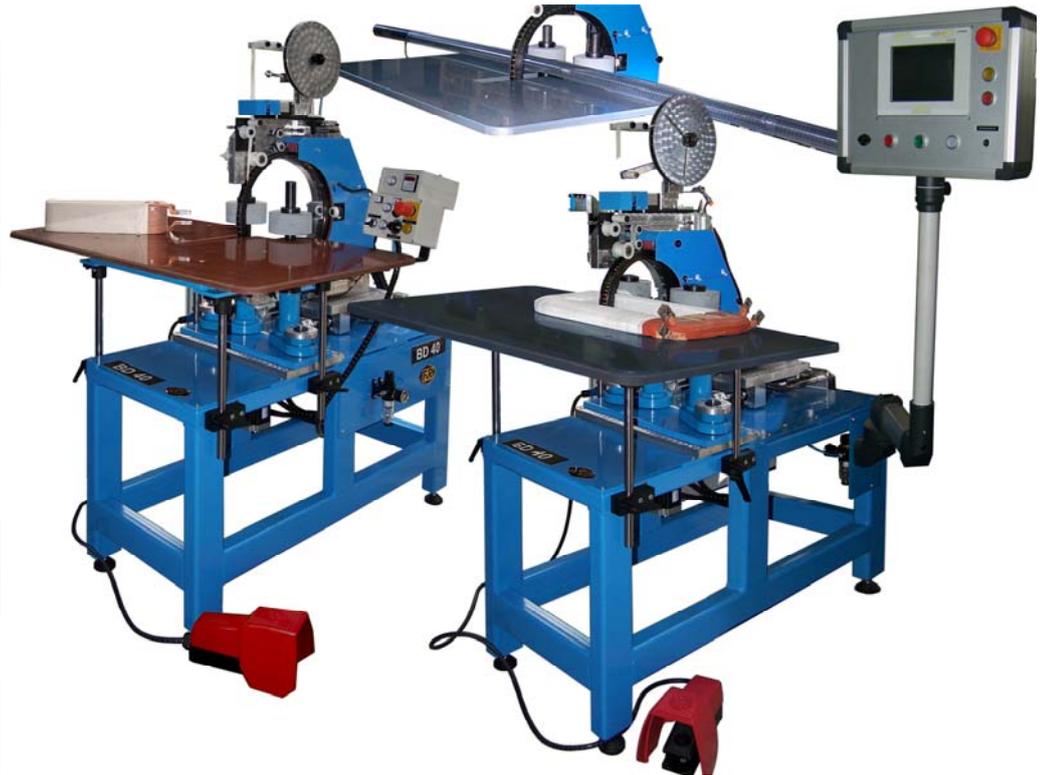


Bandagiermaschine Taping machine



**BD 30-
BD 40-
SPEZIAL**



Die BD30 und 40-SPEZIAL basieren auf der Grundlage der Feldspulmaschinen BMF, sind aber mit einem Magazinsystem ausgestattet. Die Magazinsysteme sind besonders für Spulen mit sehr engen Schenkelabständen entwickelt worden.

Die BD-SPEZIAL-Maschinen sind mit einem, auf einem Führungsschlitten gelagertem, Bandagierkopf ausgestattet. Der Bandagierkopf kann aus seiner Position nach außen bewegt, bzw. zur Spulenmitte justiert werden. Dieses erleichtert das Einrichten des Bandkopfes zum Kerndurchmesser.

Um ein gleichmäßiges Wickelbild für die unterschiedlichen Kern- bzw. Körpergeometrien zu gewährleisten, sind die Maschinen mit 2 angetriebenen, verstellbaren Vorschubrollen ausgestattet.

Durch die Vorschubunterstützung am einstellbaren Bandagiertisch wird manuell die gewünschte prozentuale Überlappung erzielt.

Der Vorschub erfolgt stufenlos und lässt sich auch während des Bandagierens noch korrigieren.

Vorschub- und Wickelantrieb lassen sich für Positionieraufgaben bzw. Beschickungsvorgänge im Tippbereich unabhängig voneinander über die Bedientafel steuern.

Die einzelnen Betriebsarten werden mit einem elektronischen Zähler, bzw. auf Kundenwunsch mit einer SPS gesteuert.

Durch das voreinstellbare Zählwerk, wird nach Erreichen der benötigten Bandlänge die Maschine automatisch gestoppt.

Die neu entwickelten Magazine sind mit einem Schließsystem ausgeführt, dass ohne Zusatzwerkzeug zu öffnen ist.

Das Handling ist sehr ergonomisch und nach kurzer Einarbeitungszeit ist ein schnelles und produktives Bedienen der Maschine möglich.

The BD30 and BD40-special are based on the concept of the field coil machines BMF but are equipped with a magazine system. The magazine systems have been developed for coils with very tight limb separations.

The BD-special machines are equipped with a taping head that is mounted on a guide slide. The taping head can be moved outwards from its position or adjusted to the middle of the coil. These features enable an easier adjustment of the taping head to the core diameter.

In order to ensure that different body geometries are neatly wound and with an equal distribution of the taping material, the machines are equipped with 2 driven and adjustable feed rolls. Through this support, the requested percentage overlap can be achieved. The feed is infinitely variable and it is still modifiable during the taping process.

For positioning or feeding, the feed and the winding drive can be controlled individually and independent of each other through the control panel.

The different operational modes are controlled with electronic counter or on customer request with a PLC.

With the aid of a preset counter mechanism, the machine will stop automatically if the requested tape length is reached.

The new developed magazines are provided with a locking system and which can be opened without any additional tools.

The machine offers an ergonomic operation and after a short operating period the operator is able to work quickly and efficient with the machine.

TECHNISCHE DATEN	BD30	BD40	TECHNICAL DATA
Bandagiermaterial			Winding material
Bandagierbreite	12 – 20 mm	12 – 20 mm	Tape material width
Körperabmessungen			Core measurements
Außendurchmesser	max. 500 mm	max. 500 mm	Outer core diameter
Körperhöhe	max. 100 mm	max. 150 mm	Core height
Magazinsystem	Ø 300 mm	Ø 390 mm	Magazine system
Kopfdrehzahlen	0 - 200 min ⁻¹	0 - 200 min ⁻¹	Taping speeds
Vorschub	1 – 30 mm/U	1 – 30 mm/U	Pitch range

STANDARD AUSRÜSTUNG	STANDARD EQUIPMENT
Steuerung	Machine control
Bedienpult mit programmierbaren Zähler	Control panel with programmable counter
Antrieb	Drives
Bandkopf: Elektronisch geregelter Drehstrombremsmotor	Taping head: Electronically controlled three-phase motor with brake
Vorschub: Schrittmotor	Pitch: Step motor
Maschine komplett wickelfertig	The machine is fully equipped
Angebauter Schaltkasten	Control box
Wickelgeschwindigkeit und Verlegungs-vorschub stufenlos einstellbar	Winding speed and feed pitch infinitely adjustable
Fußregler zur Geschwindigkeitsregelung	Pedal
Bandrisskontrolle	control of tape breakage

ALLGEMEINE ANGABEN		GENERAL DATA
Elektrischer Anschluss	230V +/-5% 50/60Hz	Mains connection
Leistungsaufnahme	2 kW	Power consumption
Pneumatikanschluss	6 bar	Pneumatic connection
Platzbedarf (LxBxH)	ca. 1000mm x 600mm x 1750mm	Space required
Masse	ca. (appr.) 200 kg (kgs)	Weight

SONDERZUBEHÖR	SPECIAL ACCESSORIES
• Steuerpult mit einem Touchscreen-Display	• Control panel with a touch screen display
• Austauschbare Magazine	• Exchangeable magazines
• Austauschbare Vorschubrollen	• Exchangeable pitch roller
• Austauschbare Bandagierköpfe	• Exchangeable taping heads and magazines

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

