

# Bandagieranlage für Loopingspulen

## Taping device for looping coils

### BD-LP 1500



Das Aufbringen der Bandage aus Isolierbändern auf Trapez- sowie Loopingspulen, stellte bisher einen sehr kostenaufwendigen Vorgang dar. Um dafür eine leistungsfähige und doch preiswerte Mechanisierung zu finden, ist die BD-LP 1500 entwickelt worden. Mit ihr können alle gebräuchlichen Isolierbänder verarbeitet werden.

Die Maschine ist sowohl für die Serienfertigung als auch für den Reparaturbetrieb wirtschaftlich einsetzbar.

Es können Looping-Spulen bis zu einer Länge von 1,5m bandagiert werden. Längere Spulen sind auf Nachfrage möglich.

Bei der vorliegenden Anlage ist der Bandkopf mit drei Aufsteckrollensystemen ausgeführt.

Daher ist es möglich bis zu drei Bänder gleichzeitig auf die Spule aufzubringen.

Zusätzlich ist der Bandagierkopf auf einen Rundtisch positioniert. Die Drehung des Bandagierkopfes beträgt 310°, das erlaubt die komplette Bandage der Spule.

Mittels Spulenführung wird sie durch den Bandkopf transportiert und in den Kurven durch Drehung des Bandkopfes um 180° bis in die Kurve bandagiert. Der andere Schenkel der Spule wird anschließend in entgegengesetzter Richtung transportiert und ebenfalls bandagiert.

Integrierte Bandkopfstützen verhindern während des Isoliervorganges die entstehenden Bandagier-Vibrationen und ermöglichen somit ein exaktes Wickelbild.

Der Bandvorschub erfolgt stufenlos.

Durch die elektronische Drehzahlregelung kann die stufenlos einstellbare Bandagiervorgeschwindigkeit den Arbeitsbedingungen optimal angepasst werden.

Die Steuerung des Bandkopfes erfolgt über eine SPS-Steuerung mit Servomotor-Controller.

Um eine vereinfachte und übersichtlichere Bedienung der Programmierung zu erreichen, ist das Steuerpult mit einem Touchscreen-Display ausgestattet.

Zur Gewährleistung der allgemeinen Sicherheitsbestimmungen kann die Wickelanlage optional mit Sicherheitszaun, Lichtschranken oder Lichtscanner geliefert werden.

Up to now, insulating looping coils has been an extremely expensive operation. That was why F&R have developed the BD-LP 1500, a powerful and low-cost solution at the same time. After teaching-in of the required data, insulation will be carried out almost automatically.

The machine offers economic operation methods for serial production as well as for repair work.

Looping lengths up to 1,5 m can be taped. Longer coils on request as well.

The taping head comes with three plug-on spools. This allows for applying up to three tapes at once to the coil.

The taping head is positioned on a round table. The rotation of the bandage head is 310°, which allows the complete bandage of the looping coil

The coil is transported through the taping head by means of coil guidance. The whole curve is taped by a 180 degree turn of the pivot able taping head.

The other side of the coil is then transported in the opposite direction and taped in the same way.

Integrated tape head supports prevent the resulting bandaging vibrations during the insulation process and thus enable an exact bandaging.

The tape pitch is done steplessly.

By means of electronic speed regulation, the steplessly adjustable taping speed can be perfectly adapted to the working conditions.

The taping head is PLC controlled using a servo motor controller.

The control panel is equipped with a touch screen display for simple and clear operating and programming.

To ensure the general safety requirements, the winding system can be optionally supplied with safety fence, light barriers or light scanner.

<b>TECHNISCHE DATEN</b>		<b>TECHNICAL DATA</b>
Wickelkörperabmessungen bis ca. (LxBxH)	1500 x 250 x 60 mm	Winding body dimensions up to approx. (LxWxH)
Kopfdrehzahlen	0 - 300 min <sup>-1</sup>	Taping head speed
Bandbreite	max. 20 mm	Tape width
Bandrollendurchmesser	max. 80 mm	Tape spool diameter
Bandzug, einstellbar (abhängig von Bandagiermaterialqualität)	max. 50 N	Taping tension, adjustable (Depending on bandage material quality)
<b>Rundtischsystem</b>		<b>Round table system</b>
Schwenkbereich	310° stufenlos/stepless	Pivoting area
Schwenkgeschwindigkeit	max. 10°/s	Pivoting speed
Vorschub	0 – 20 mm/U / mm/rev.	Pitch range

<b>STANDARD AUSRÜSTUNG</b>	<b>STANDARD EQUIPMENT</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Machine control</b>
Alle Abläufe SPS-gesteuert	All processes PLC controlled
<b>Hauptantrieb</b>	<b>Main drive</b>
Elektronisch geregelter Servo-Motor	Electronically controlled servo motor
Bandagierkopf mit Zahnkranz (Ø 400 mm) Aufsteckrollensystem (max. 80 mm)	Taping head with tooth ring (Ø 400 mm) Plug-on spool system (max. 80 mm)

<b>ALLGEMEINE ANGABEN</b>		<b>GENERAL DATA</b>
elektrischer Anschluss	400 V/ 3Ph / 50-60 Hz ca. / approx. 3,5 kW	Mains connection
Platzbedarf (LxTxH)	5500 x 2300 x 2000 mm	Space required (LxWxH)
Masse	ca. / approx. 600 kg	weigh

## **F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH**

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

[info@fur-wickeltechnologie.de](mailto:info@fur-wickeltechnologie.de)

