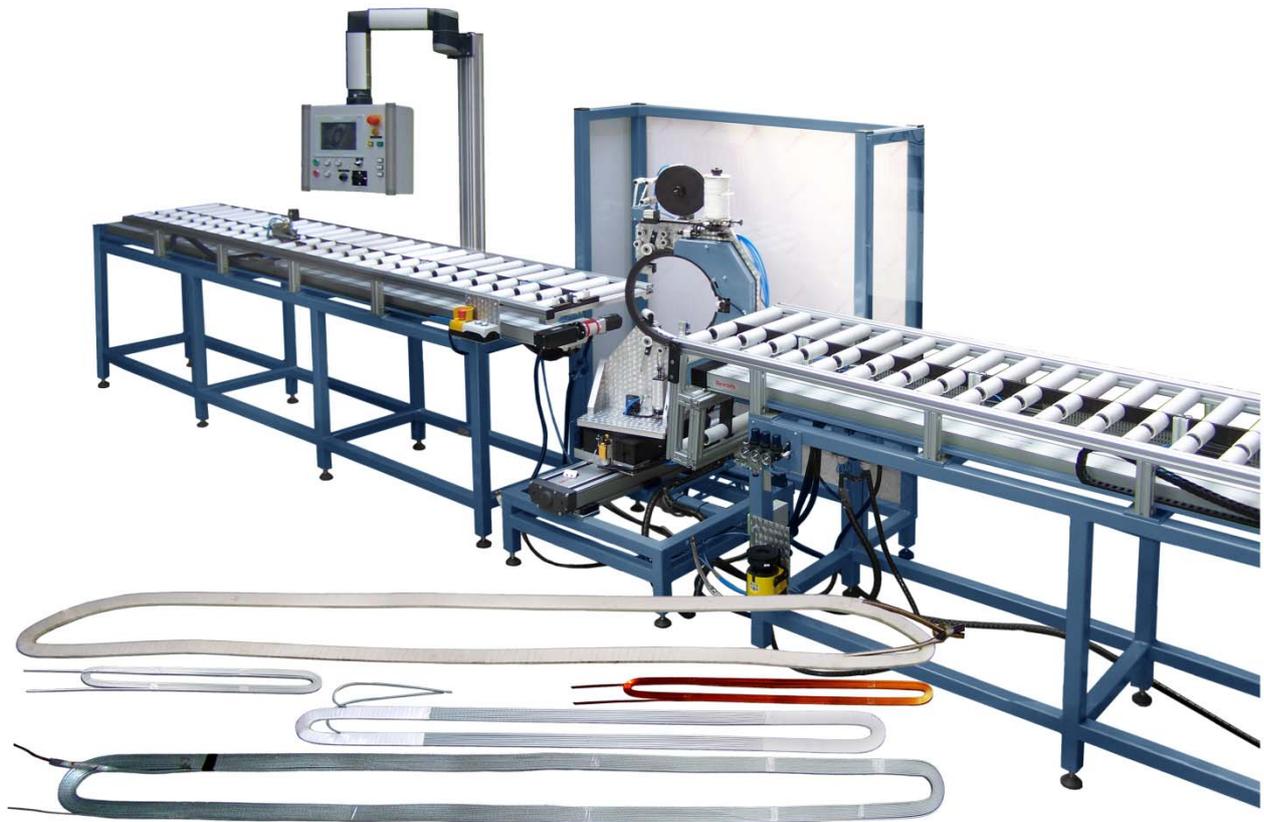


Bandagieranlage für Loopingspulen

Taping device for looping coils

BD-LP 3000



Die BD-LP 3000 ist eine Bandagiermaschine in Sonderausführung zum Bandagieren von Looping Coils/Nadelspulen, auch für Trapezspulenbewicklung möglich. Es können Nadellängen bis 3m bandagiert werden. Längere Spulen auch auf Nachfrage. Die Anlage ist mit einem Bandagierkopf ausgestattet, der auf einen Rundtisch positioniert ist.

Durch die konstruktive Bauweise der langen Rollentische links und rechts des Bandkopfes kann die Nadel-Spule mittels Nadelführung durch den Bandkopf transportiert und gleichzeitig durch radiale Drehung des Bandkopfes bis in die Nadelkurve bandagiert werden. Der andere Schenkel der Nadel wird anschließend in entgegengesetzter Richtung transportiert und analog bandagiert.

Durch die elektronische Drehzahlregelung kann die stufenlos einstellbare Bandagiergeschwindigkeit den Arbeitsbedingungen optimal angepasst werden. Der Bandvorschub erfolgt stufenlos. Die Steuerung des Bandkopfes erfolgt über eine SPS-Steuerung mit Servomotor-Controller.

Um eine vereinfachte und übersichtlichere Bedienung der Programmierung zu erreichen, ist das Steuerpult mit einem Touchscreen-Display ausgestattet.

The BD-LP 3000 is a taping machine of a special design for taping of looping coils/needle coils. Can be used for trapeze coil winding as well. Needle lengths up to 3 m can be taped. Longer coils on enquiry as well. The device is equipped with a taping head, that is positioned on a round table. The tape pitch occurs steplessly.

By the means of the electronic speed regulation, the steplessly adjustable taping speed can be adjusted ideally to the working conditions.

The needle is being transported through the taping head by means of a needle guidance and coevally it is being taped up to the needle curve by means of the swinging of the taping head. Following, the other bracket of the needle is being transported in the opposite direction and it is being taped analogue.

The controller of the taping head occurs over the PLC-controller with servo motor controller.

The control panel is equipped with a touch screen display for a simplified and clear operating of the programming.

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL DATA
Wickelkörperabmessungen bis ca.	3000 x 200 x 30 mm	Winding body dimensions up to approx.
Querschnitt (max. HxB)	60 x 30 mm	Cross section (max. HxW)
Kopfdrehzahlen	0 - 200 1/min (rpm)	Taping speeds
Bandbreite	10-20 mm	Tape width
Rundtischsystem		Round table system
Schwenkbereich	360° stufenlos	Pivoting area
Schwenkgeschwindigkeit	Max. 10°/s	Pivoting speed
Vorschub	0-20 mm/U (mm/rev)	Pitch range

STANDARD AUSRÜSTUNG	STANDARD EQUIPMENT
Steuerung	Machine control
alle Abläufe SPS -gesteuert	Modern control unit
Antrieb	Drives
elektronisch geregelter Servo-Motor	Servo motor electronically controlled
Bandagierkopf BA 40 (Ø 400mm)	Taping head BA 40 (Ø 40 mm)
Bandagiermagazin BA 40.16	Tapingmagazine BA 40.16

ALLGEMEINE ANGABEN		GENERAL DATAS
elektrischer Anschluss	400 V/ 3Ph / 50-60 Hz ca. (appr.) 3,5 kW	Mains connection
Platzbedarf (LxTxH)	8600 x 1400 x 2200 mm	Space required (LxWxH)
Masse	ca. (approx.) 650 kg	weigth

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

