

# Bandagieranlage für Loopingspulen

## Taping device for looping coils

# BD-LP 4000



Die BD-LP 4000 ist eine Bandagiermaschine in Sonderausführung zur Herstellung der Schutz- bzw. Grundbandage von Nadelspulen, auch für Trapezspulenbewicklung möglich. Es können Nadelspulenlängen bis 4m bandagiert werden.

Die BD-LP ist mit einem Magazinbandagierkopf ausgestattet, der lineargeführt an einer Hängevorrichtung positioniert ist. Der Bandvorschub erfolgt stufenlos.

Durch den Einsatz von vier durch Servomotoren angetriebenen Achsen, können alle horizontalen Spulengeometrien (Geraden, Ecken und Krümmungen), im großen Arbeitsbereich verfahren werden. Nach der zuvor einprogrammierten Spulenkantur läuft der Bandagiervorgang, SPS-gesteuert, im vollautomatischen Zyklus ab.

Die Bandzugspannung wird auf das verwendete Bandmaterial und erforderliche Isolierqualität eingestellt.

Der Bandkopf wird mittels Führungselementen durch die Nadelspule transportiert. Durch den linearen Transport und die Drehung des Bandagierkopfes erfolgt die Herstellung der Schutz- bzw. Grundbandage der Nadelspule automatisch.

Integrierte Bandkopfstützen verhindern während des Isoliervorganges die entstehenden Bandagier-Vibrationen und ermöglichen somit ein exaktes Wickelbild.

Um eine vereinfachte und übersichtlichere Bedienung der Programmierung zu erreichen, ist das Steuerpult mit einem Touchscreen-Display ausgestattet.

Zur Gewährleistung der allgemeinen Sicherheitsbestimmungen kann die Wickelanlage optional mit Sicherheitszaun, Lichtschranken oder Lichtscanner geliefert werden.

Die Anlage ist sowohl für die Serienfertigung als auch für den Reparaturbetrieb einsetzbar.

The BD-LP 4000 is a taping machine of a special design for taping of looping coils. Can be used for trapeze coil. Looping lengths up to 4m can be taped. The BD-LP is equipped with a magazine taping head. The taping head is guided linearly positioned on a hanging device. The band is variable adjustment.

Through the use of four, driven by servomotors axes, all horizontal coil geometries (lines, corners and bends), to be moved in large workspace.

After the previously programmed coil winding, the banding process, PLC-controlled, runs in the fully automatic cycle.

The tape tension is set at the strip material and required insulation quality used.

The tape head is transported by guide members through the needle spool. The linear transport and rotation of the taping head the production of protective or basic bandage the needle coil is automatic.

Integrated tape head supports prevent the resulting bandaging vibrations during the insulation process and thus enable an exact bandaging.

The control panel is equipped with a touch screen display for simple and clear operating and programming.

To ensure the general safety requirements, the winding system can be optionally supplied with safety fence, light barriers or light scanner.

The system can be used both for series production as well as for the repair operation.

<b>TECHNISCHE DATEN</b>		<b>TECHNICAL DATA</b>
Wickelkörperabmessungen bis ca. (LxBxH)	4000 x 250 x 60 mm	Winding body dimensions up to approx. (LxWxH)
Kopfdrehzahlen	0 - 200 min <sup>-1</sup>	Taping head speed
Bandbreite	max. 20 mm	Tape width
Bandzug, einstellbar (abhängig von Bandagiermaterialqualität)	max. 40 N	Taping tension, adjustable (Depending on bandage material quality)
<b>Rundtischsystem</b>		<b>Round table system</b>
Schwenkbereich	360° stufenlos/stepless	Pivoting area
Schwenkgeschwindigkeit	max. 10°/s	Pivoting speed
Vorschub	0 – 20 mm/U / mm/rev.	Pitch range

<b>STANDARD AUSRÜSTUNG</b>	<b>STANDARD EQUIPMENT</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Machine control</b>
Alle Abläufe SPS-gesteuert	All processes PLC controlled
<b>Antrieb</b>	<b>Drives</b>
Elektronisch geregelter Servo-Motor	Electronically controlled servo motor
Bandagierkopf mit Magazin (Ø 400 mm)	Taping head with magazine (Ø 400 mm)
Segmentöffnung ca.: 150mm	Segment opening approx. : 150mm

<b>ALLGEMEINE ANGABEN</b>		<b>GENERAL DATA</b>
elektrischer Anschluss	400 V/ 3Ph / 50-60 Hz ca. / approx. 3,5 kW	Mains connection
Platzbedarf (LxTxH)	7500 x 1400 x 2500 mm	Space required (LxWxH)
Masse	ca. / approx. 1500 kg	weigth

Ausgelegt für die Serienfertigung

Designed for serial production

## **F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH**

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

[info@fur-wickeltechnologie.de](mailto:info@fur-wickeltechnologie.de)

