

FELDSPULBANDAGIERMASCHINE

FIELD COIL TAPING MACHINE

BMF 00
BMF 0
BMF 1



Die Ausführungen dieser Baureihe werden entweder mit oder ohne mechanischen Vorschub geliefert. Die Tischplatten werden kundenspezifisch angefertigt. Mit der durch den mechanischen Vorschub unterstützten Handführung ist es möglich auch komplizierte

Ein elektronischer Zähler und eine automatische Bandschere gehören zur Standardausführung. Die Magazingeschwindigkeit wird durch ein Fußpedal gesteuert, wobei die Arbeitskraft die Spule manuell führen muss. Das Band wird hierbei gleichzeitig in das Magazin gefüllt und direkt auf den Spulenkörper gewickelt. Der Ausgleichsschieber, der im Magazin integriert ist, gleicht die Bandlängendifferenzen pro Umdrehung aus.

These machines are either equipped with mechanical pitch or without it. The table plates are special made to customers requirements. The manual operation is supported by a mechanical pitch. This machine is particularly suited for taping complicated coils

An electronical counter and an automatical tape cutter are included in the standard equipment. The speed of the magazine is to be controlled by a foot pedal whereby the operator has to guide the coil manually. The taping material will be filled into the magazine and simultaneously wound on the coil. The adjustment slider which is integrated in the magazine will compensate the differing tape length per turn.

TECHNISCHE DATEN				TECHNICAL DATA	
	BMF-00	BMF-0		BMF-1	
Magazin Ø	85	130	mm	200	Magazine Ø
Bandbreite	6 - 8	10 - 12	mm	18 - 20	Tape width
Bandvorrat 1)	6,5	20	m (~)	35	Tape length 1)
Körperabmessungen (bei Ringen)					Core measurements (toroidals)
max. Außen-Ø	120	250	mm	250	max. outer core diameter.
Körperhöhe max.	45	70	mm	120	max. core height.
Restloch min-Ø	17	28	mm	35	min inner core diameter
bei Körperhöhe von	20	30	mm	50	on core height of
Kopfdrehzahl	0 - 250	0 - 200	pm	0 - 180	speed of winding head
Option: Vorschub	2-18	2-18	mm	2-18	option: pitch range

STANDARDAUSRÜSTUNG		STANDARD EQUIPMENT	
Steuerung		Machine control	
Fußpedal für Geschwindigkeitsregelung mit Enddrehzahlvorwahl (Handpotentiometer)		Foot pedal for speed control with pre-selection for final winding speed (Manual Potentiometer)	
elektronischer Zähler mit Vorwahl		electronical counter with pre-selection	
Antrieb		Drives	
elektronisch geregelter Gleichstrom-Motor		electronically controlled DC motor	
• Maschine mit separatem Steuerpult • Bandagiargeschwindigkeit stufenlos einstellbar • elektronischer Zähler mit Vorwahl der Bandlänge • Bandabschneide- und Bremssystem • Auflagetisch zur Handführung • Normalmagazin • Fußpedal		• machine with separate control desk • steppless adjustable taping speed • electronical counter with preselection for the tape length • tape cutting and brake system • table for manually supported pitch • standard magazine • foot pedal	
Allgemeine Angaben		General data	
elektrischer Anschluss	230 V 50-60 Hz ca.. (approx.) 0,5 kW	mains connection	
Platzbedarf	ca. (approx.) 1000 x 650 mm	space required	
Masse	ca. (approx.) 25 kg	weight	

Sonderzubehör

- Sondermagazine für andere Bandbreiten
- Tische mit Sondermaßen
- Leisten und Rollen als Hilfe für den Transport des zu bewickelnden Körpers

Special Accessories

- Special magazines for other tape widths on request
- Tables with special measurements
- Groins and rollers in assistance for the pitch of the core to be wound

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

