

BANDAGIERMASCHINE FÜR FORMSTÄBE COIL TAPING MACHINE FOR FORM-ROADS

BMF 1-S



Die Bandagiermaschine BMF 1 - S ist konzipiert zur Bandagierung von Formstäben

Der Bandagierkopf wird von einer Wickelkopfplatte getragen, welche auf einem Unterbau montiert ist. Die angetriebenen Vorschubrollen unterstützen die Führung der Formspulen. Durch diese Vorschubunterstützung wird manuell eine genaue Überlappung erreicht. Der Bandagierkopf ermöglicht ein schnelles Wechseln der Bandrollen und ist in offener Bauweise ausgeführt. Der Formstab läuft mittels zweier Stützwalzen automatisch die programmierten Bandagierrichtungen ab.

Der Antrieb des Bandagierkopfes erfolgt über einen Drehstrommotor.

Durch die elektronische Drehzahlregulierung und Drehrichtungsumkehr kann der Bandagiervorgang den Arbeitsbedingungen (beispielsweise für konische Bandagenansätze und -ausläufe) optimal angepasst werden. Die Tischfläche ist gleichzeitig die Wickelebene für die Formspulen.

The taping machine BMF 1 - S was designed to tape rods.

Taping head is assembled on the winding head which is mounted on the base frame. Powered rolls support the rod's guidance. This support enables an exact overlapping.

The form rod will be transported by a pneumatic 4 rolls clamping system and by changing the running direction the rod can be taped from left to right or vice versa.

Taping head's drive is carried out by a three phase ac motor.

Taping procedure can be adapted optimally to the working conditions by bint of the engine speed's regulation and the reversal of rotation direction.

The table is also the base for the winding procedure.

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL DATA	
	BMF 1		
Bandablaufrollen-Ø	125 mm		Tape reel-Ø
Bandbreite	10 - 15 mm		Tape width
Kopfdrehzahl	0 - 200 pm		speed of winding head
Option: Vorschub	2-20 mm		option: pitch range

<u>Standardausrüstung</u>	<u>Standard Equipment</u>
Steuerung	Machine control
alle Abläufe SPS -gesteuert	Modern control unit
Antrieb	Drives
Bandkopf: Elektronisch geregelter Drehstrommotor mit Bremse	Taping head: Electronically controlled three-phase motor with brake
Vorschub: Schrittmotor	Pitch: Step motor

<u>Allgemeine Angaben</u>		<u>General data</u>
elektrischer Anschluss	230 V 50-60 Hz ca.. (approx.) 1,5 kW	mains connection
Platzbedarf	ca. (approx.) 1200 x 600 x 600mm	space required
Masse	ca. (approx.) ca. 75kg	weight

<u>Sonderzubehör</u>	<u>Special Accessoires</u>
<ul style="list-style-type: none"> • Tische mit Sondermaßen • Rollen als Hilfe für den Transport des zu bewickelnden Körpers 	<ul style="list-style-type: none"> • Tables with special measurements • Rollers in assistance for the pitch of the core to be wound

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

