FELDSPULBANDAGIERMASCHINE
FIELD COIL TAPING MACHINE

BMF 3-BIG

Die Maschinen der Baureihe BMF sind Bandagiermaschinen, die speziell für das Isolieren geschlossener Spulen, wie z.B. Formspulen, auch „Nasenspulen“ genannt, entwickelt wurden. Sie zeichnen sich durch sehr robusten Aufbau und leichte Bedienbarkeit aus.

Die BMF3-BIG ist zusätzlich zur BMF3 mit einem großen Tisch mit Hebefunktion ausgestattet.
Ausführung 1: Aufsteckrollenprinzip
Der Bandagierkopf wird von einer Wickelkopfplatte getragen, welche auf einem Unterbau montiert ist.

Die angetriebenen Vorschubrollen unterstützen die Führung der Formspulen. Durch diese Vorschubunterstützung wird manuell eine genaue Überlappung erreicht. Der Bandagierkopf ermöglicht ein schnelles Wechseln der Bandrollen und ist in offener Bauweise ausgeführt. Der Antrieb des Bandagierkopfes erfolgt über einen Drehstrommotor.
Ausführung 2: Magazinsystem (bei sehr kleinen Spulenweiten).
Beim Bewickeln des Spulenkörpers wird das Band gleichzeitig in das Magazin gefüllt und direkt auf den Körper gewickelt. Der Ausgleichsschieber, der im Magazin integriert ist, gleicht die Bandlängedifferenzen pro Umdrehung aus.

The machines of the BMF series are taping machines specially developed for the insulation of closed coil, e.g. form coils which are also called “lug coils”. They are of an extremely sturdy construction and easy to operate.

The BMF3-BIG is equipped with big Table with height adjustment.

Type 1: attachment roll principle
The taping head is carried by a winding head plate which is mounted onto a foundation. The driven pitch rolls support the guidance of the form coils. By means of these pitch support an exact overlapping is achieved.
The taping head allows a quick exchange of the tape reels and is executed in an open design.
The drive of the taping head happens via a three-phase motor.
Typ 2: magazine system (by very small spool widths).

During winding of the coil the tape is simultaneously filled into the magazine and wound directly onto the coil. The adjustment slider integrated in the magazine will compensate differences in tape length per turn.

Technische Daten		Technical Data
Bandagiermaterial		**Taping material**
Bandagierbreite (max. 40mm nur für Isolierung gerader Teile)	10 - 25 mm	Tape material width (Max 40mm only for insulation of straight parts)
Vorratsrollen-∅ (bei Aufsteckrollenprinzip)	max. 125 mm	Feed roller-Ø (attachment roll principle)
Kopfdrehzahlen	0 - 200 min^{-1}	Taping head speeds
Bandzug	20 – 40 N	Tape tension adjustable
Vorschub	0,1 - 25 mm/U	Pitch range

Standardausrüstung	Standard Equipment
Steuerung	**Machine control**
Pedal für Geschwindigkeitsregelung mit Enddrehzahlvorwahl (Handpotentiometer)	Pedal for speed control with pre-selection for final winding speed (Manual potentiometer)
Antrieb	**Drive**
Elektronisch geregelter Drehstrombremsmotor	Electronically controlled three-phase motor with brake.

• Maschine mit separatem Steuerpult	• Machine with separate control desk
• Bandagiergeschwindigkeit stufenlos einstellbar	• Infinitely variable taping speed
• Bandabschneider und Bremssystem	• Tape cutting device and brake system
• Höhenverstellbarer Auflagetisch	• Support table
• Maschinengestell mit Hebefunktion	• Machine frame with height adjustment
• Normalmagazin	• Standard magazine
• Angebauter Schaltkasten mit Steckkarten	• Control box with printed relay cards
• Wickelgeschwindigkeit und Verlegungs-vorschub stufenlos einstellbar	• Winding speed and feed infinitely adjustable
• Fußschalter	• Pedal

Allgemeine Angaben		General data
Elektrischer Anschluss	230V +/-10% 50/60Hz	Mains connection
Leistungsaufnahme:	1,5 kW	Power consumption
Platzbedarf (LxTxH)	ca. 2000mm x 1450mm x 1370mm	Space required
Tischmaße LxT)	Ca. 2000 x 710mm	Table external dimensions
Masse	ca. (appr.) 170 kg (kgs)	Weight

Sonderzubehör	Special Accessories
Magazinsystem	**Magazine system**
• Austauschbare Magazine für andere Bandbreiten	• Exchangeable magazines for other tape widths
• Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage	• Further special accessories on request

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH
Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg
☎ 030 - 92 5 44 11 Fax 030 - 92 6 92 62
http://www.fur-wickeltechnologie.de info@fur-wickeltechnologie.de