

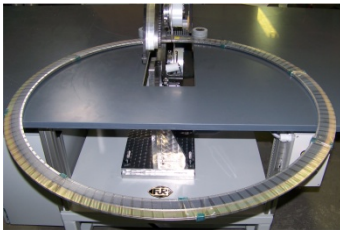
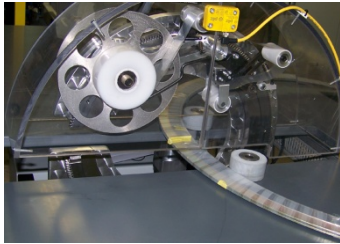
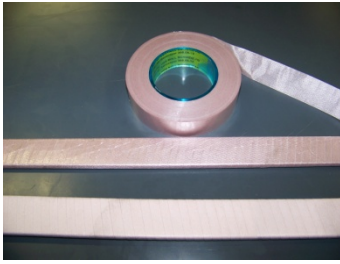
BANDAGIERMASCHINE

für Formspulen und Ringe bis 4 Meter Durchmesser

TAPING MACHINE

for form coils and rings up to 4 meters in diameter

BMF 4



Die Maschinen der Baureihe BMF sind Bandagiermaschinen, die speziell für das Isolieren geschlossener Spulen, Stäben bzw. Rohren entwickelt wurden.

Die BMF4 ist hervorragend geeignet zum Bandagieren von größeren Ringspulen.

Der Einsatz zusätzlicher Beistelltische bietet beim Bandagierprozess von sehr großen Ringspulen umfangreiche Auflagemöglichkeiten.

Es können große Formspulen, Stäbe und auch Ringspulen mit Durchmesser von 400 bis zu 4000 mm isoliert werden.

Wie bei allen Maschinen der BMF-Baureihe zeichnet sie sich durch einen sehr robusten Aufbau und leichte Bedienbarkeit aus.

Die angetriebenen Vorschubrollen unterstützen die manuelle Führung der Wickelgüter. Durch den elektrisch gesteuerten Vorschub wird eine genaue Überlappung erreicht. Der Bandagierkopf ermöglicht ein schnelles Wechseln der Bandrollen. Er ist in offener Bauweise ausgeführt.

Es können verschiedene Papier-, Kunststoff- und Gewebebänder mit einer Breite von 10 -30 mm sowie andere geeignete Bänder verarbeitet werden.

The machines of the series BMF are taping machines specially developed for the insulation of closed coils, rods or tubes.

The BMF4 is ideally suited for bandaging larger ring coils.

The use of additional side tables provides extensive circulation possibilities for the taping process of very large ring spools.

Large forming coils, rods and also ring coils with a diameter of 400 up to 4000 mm can be insulated.

As with all machines of the BMF series, it is characterized by a very robust design and easy handling.

The driven feed rollers support the manual guidance of the wrapped goods. An accurate overlap is achieved by the electrically controlled feed. The taping head allows a quick change of the belt reels. It is designed in open construction.

Various paper, plastic and fabric tapes with a width of 10 - 30 mm as well as other suitable tapes can be processed.

<u>Technische Daten</u>		<u>Technical Data</u>
Bandagiermaterial		Taping material
Bandagierbreite	Max. 30 mm	Tape material width
Vorratsrollen-Ø (bei Aufsteckrollenprinzip)	max. 200 mm	Feed roller-Ø (attachment roll principle)
Körperabmessungen (bewickelt)		Core measurements (wound)
Körperhöhe	max. 50 mm	Core height
Materialringdurchmesser:	Min. 400 – max 4000mm	Material ring diameter
Kopfdrehzahlen	0 - 200 min ⁻¹	Taping head speeds
Bandzug	20 – 40 N	Tape tension adjustable
Vorschub	2 - 25 mm/U	Pitch range

<u>Standardausrüstung</u>	<u>Standard Equipment</u>
Steuerung	Machine control
Pedal für Geschwindigkeitsregelung mit Enddrehzahlvorwahl (Handpotentiometer)	Pedal for speed control with pre-selection for final winding speed (Manual potentiometer)
Antrieb	Drive
Elektronisch geregelter Drehstrombremsmotor	Electronically controlled three-phase motor with brake.

• Maschine mit separatem Steuerpult	• Machine with separate control desk
• Normalmagazin	• Standard magazine
• Angebauter Schaltkasten	• Control box
• Wickelgeschwindigkeit und Verlegungs- vorschub stufenlos einstellbar	• Winding speed and feed infinitely adjustable
• Fußschalter	• Pedal

<u>Allgemeine Angaben</u>		<u>General data</u>
Elektrischer Anschluß	230V +/-10% 50/60Hz	Mains connection
Leistungsaufnahme:	0,75 kW	Power consumption
Platzbedarf (LxTxH)	ca.2000mm x 1100 mm x max. 1480 mm	Space required
Masse	ca. (appr.) 285 kg (kgs)	Weight

<u>Sonderzubehör</u>	<u>Special Accessories</u>
Magazinsystem	Magazine system
• Austauschbare Magazine für andere Bandbreiten	• Exchangeable magazines for other tape widths
• Rollbarer Beistelltisch	• Rollable side table
• Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage	• Further special accessories on request

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

