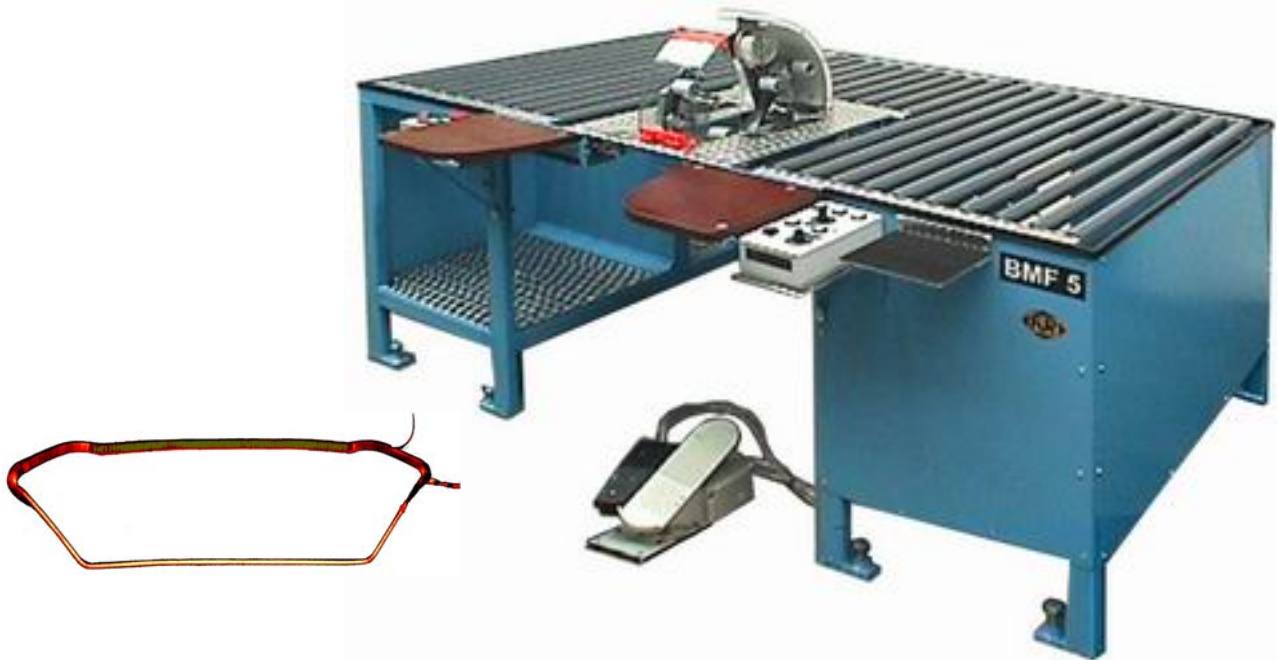


FELDSPULBANDAGIERMASCHINE FIELD COIL TAPING MACHINE

BMF 5



Beim Bewickeln des Spulenkörpers wird das Band gleichzeitig in das Magazin gefüllt und direkt auf den Körper gewickelt. Der Ausgleichsschieber, der im Magazin integriert ist, gleicht die Bandlängedifferenzen pro Umdrehung aus. Die Magazingeschwindigkeit wird durch ein Pedal gesteuert, wobei die Arbeitskraft die Spule manuell führen muss. Mit der durch den mechanischen Vorschub unterstützten Handführung ist es möglich auch komplizierte Körper effektiv zu bandagieren. Die spezielle Konstruktion der Tischplatte erlaubt größte Flexibilität, auch für große, unregelmäßige Körper.

Die Maschine ist mit einem stufenlos elektronisch regelbaren Wechselstromantrieb ausgerüstet. Der Vorschubantrieb ist elektronisch gekoppelt. Die mechanische Unterstützung der Handführung ist mittels eines stufenlosen Getriebes voreingestellt.

The taping material is filled into the magazine and simultaneously onto the coil. The adjustment slider integrated in the magazine will compensate differences in tape length per turn.

Magazine speed is controlled by means of a pedal while the operator has to guide the coil manually. The manual operation is supported by a mechanical pitch. This machine is particularly suited for taping complicated coils.

The special construction of the large working plate allows for higher flexibility even for large irregular coils.

The machine is equipped with a steplessly operating alternating-current motor. The pitch drive is electronically connected. The mechanical support of the manual guiding is preset by means of a stepless gear.

<u>Technische Daten</u>		<u>Technical Data</u>	
Bandagiermaterial		Winding material	
Bandagierbreite	10 - 22 mm	Tape material width	
Vorratsrollen-Ø	max. 125 mm	Feed roller	
Körperabmessungen (bewickelt)		Core measurements	
Außendurchmesser	max. 550 mm	Outer core diameter	
Körperhöhe	max. 80 mm	Core height	
Kopfdrehzahlen	0 - 180 min ⁻¹	Taping speeds	
Vorschub	0,1 - 25 mm/U	Pitch range	

STANDARD AUSRÜSTUNG	STANDARD EQUIPMENT
Steuerung	Machine control
Pedal für Geschwindigkeitsregelung mit Enddrehzahlvorwahl (Handpotentiometer)	Pedal for speed control with pre-selection for final winding speed (Manual potentiometer)
Antrieb	Drives
Elektronisch geregelter Drehstrombremsmotor	Three-phase motor controlled with brake.
<ul style="list-style-type: none"> • Maschine mit separatem Steuerpult • Bandagiargeschwindigkeit stufenlos einstellbar • Bandabschneider und Bremssystem • Auflagetisch zur Handführung • Normalmagazin • Angebauter Schaltkasten mit Steckkarten • Wickelgeschwindigkeit und Verlegungs-vorschub stufenlos einstellbar • Pedal 	<ul style="list-style-type: none"> • Machine with separate control desk • Steplessly adjustable taping speed • Tape cutting and brake system • Table for manually supported pitch • Standard magazine • Control box with printed relay cards • Winding speed and feed infinitely adjustable • Pedal

Allgemeine Angaben		General data
Elektrischer Anschluss	230V +/-10% 50/60Hz	Mains connection
Leistungsaufnahme:	1 kW	Power consumption
Platzbedarf (LxTxH)	ca. 1800mm x 1250mm x 1000mm	Space required
Masse	ca. (appr.) 250 kg (kgs)	Weight

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

