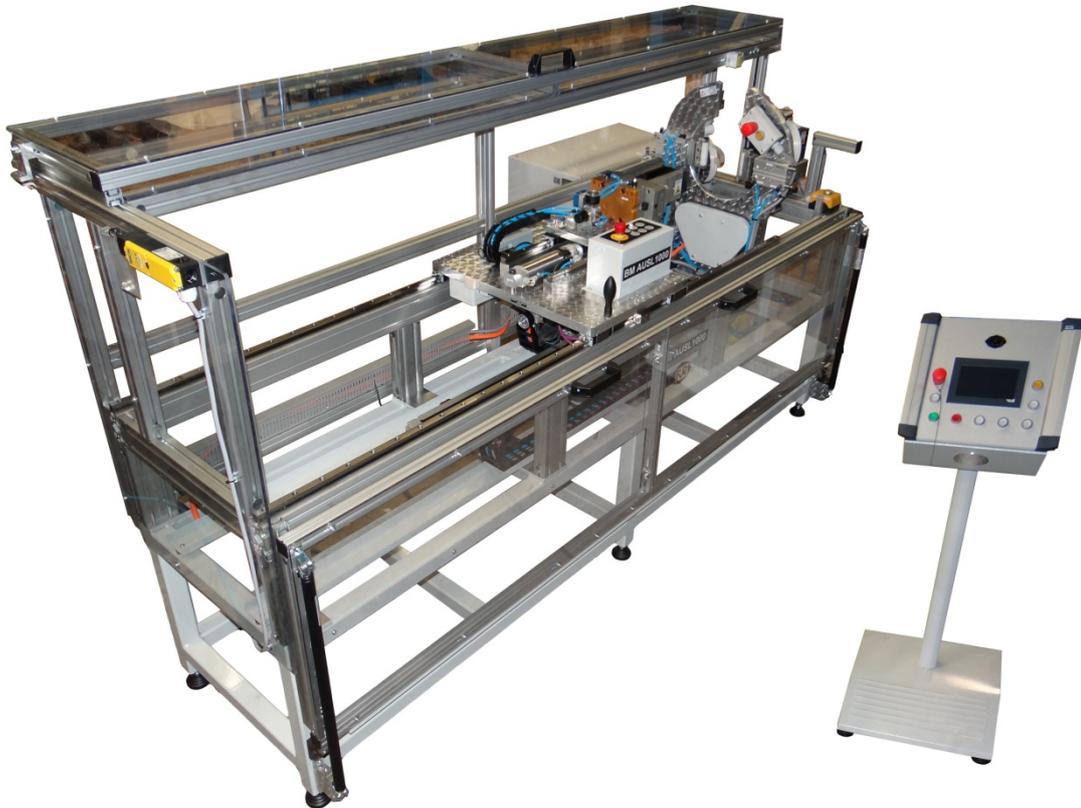


# Bandagieranlage für Ausleitungen von Formspulen Outlet taping machine

## BM-AUSL 1000



Die Maschine eignet sich zum Isolieren längerer querschnittsunabhängiger Stäbe und Kabel. Die Ausführung der Befestigungen der Karosserie und der mitfahrenden pneumatischen Kopfstütze gewährleisten eine problemlose Isolierung flexibler Leitungen (Kupferkabel).

Der Stahlrahmen ist die Basis für eine lineare X-Achse, die wiederum den Isolierkopf entlang der zu umhüllenden Karosserie bewegt. Der Isolierkopf nimmt zwei Vorratsrollen auf, die eine ausreichend einstellbare, durchmesserunabhängige Bandspannung realisieren. Zur Aufnahme des Wickelkörpers dienen zwei pneumatische Klemmstellen, von denen eine fest mit dem Stahlrahmen verbunden, die zweite jedoch entsprechend der zu wickelnden Körperlänge verstellbar ausgebildet ist. Neben dem Stahlrahmen befinden sich 2 Tische zur Aufnahme der Formspule mit max. Länge von 3000 mm. Der Arbeitsbereich der Maschine ist mit einer Schutzhaube gesichert. Des Weiteren kann eine durchmesserunabhängige, konstante Bandspannung eingestellt werden. Die Isolation ist in beide Richtungen möglich und die Anzahl der Isolierlagen ist frei programmierbar. Zudem ist die Drehzahl des Wickelringes frei wählbar. Außerdem kann die Spannung der zu bandagierenden Ausleitungen auf bis zu 500 N eingestellt werden.

The machine is suitable for insulating longer cross-section independent rods and cables. The execution of the mountings of the body and the pneumatic head restraint moving along guarantee a problem-free insulation of flexible lines (copper cables).

The steel frame is the basis for a linear X-axis, which in turn moves the insulating head along the body to be wrapped. The insulating head takes two supply rolls, which realize a sufficiently adjustable, diameter-independent tape tension. Two pneumatic clamping points are used to take up the wound body, one fixed being connected to the steel frame, but the second being designed to be adjustable according to the body length to be wound. Next to the steel frame there are 2 tables for holding the formed coil with a maximum length of 3000mm. The working area of the machine is secured with a protective hood. Furthermore, a diameter-independent, constant belt tension can be set. Insulation is possible in both directions and the number of insulating layers is freely programmable. In addition, the speed of the winding ring can be freely selected. In addition, the tension of the outlets to be bandaged can be adjusted to up to 500 N.

<b>TECHNISCHE DATEN</b>		<b>TECHNICAL DATA</b>
Wickelkörperlänge bis	3000 mm	Winding length dimensions up to
Länge der Ausleitungen	1000mm	Total length of the outlets
Körperquerschnitt	25 mm x 65 mm	Body cross section
Kopfdrehzahlen	0 - 200 min-1	Taping head speed
Bandbreite	max. 20 mm	Tape width
Bandzug, einstellbar (abhängig von Bandagiermaterialqualität)	max. 65 N	Taping tension, adjustable (Depending on bandage material quality)
Vorschub	10 – 30 mm/U / mm/rev.	Pitch range

<b>STANDARD AUSRÜSTUNG</b>	<b>STANDARD EQUIPMENT</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Machine control</b>
Alle Abläufe SPS-gesteuert	All processes PLC controlled
<b>Antrieb</b>	<b>Drives</b>
Elektronisch geregelter Servo-Motor	Electronically controlled servo motor
Bandagierkopf mit Zahnkranz Aufsteckrollensystem	Taping head with tooth ring Plug-on spool system

<b>ALLGEMEINE ANGABEN</b>		<b>GENERAL DATA</b>
elektrischer Anschluss	400 V/ 3Ph / 50-60 Hz	Mains connection
Platzbedarf (LxTxH)	3000 x 1100 x 1400 mm	Space required (LxWxH)
Masse	ca. / approx. 320 kg	weight

**Ausgelegt für die Serienfertigung**

**Designed for serial production**

**F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH**

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

[info@fur-wickeltechnologie.de](mailto:info@fur-wickeltechnologie.de)

