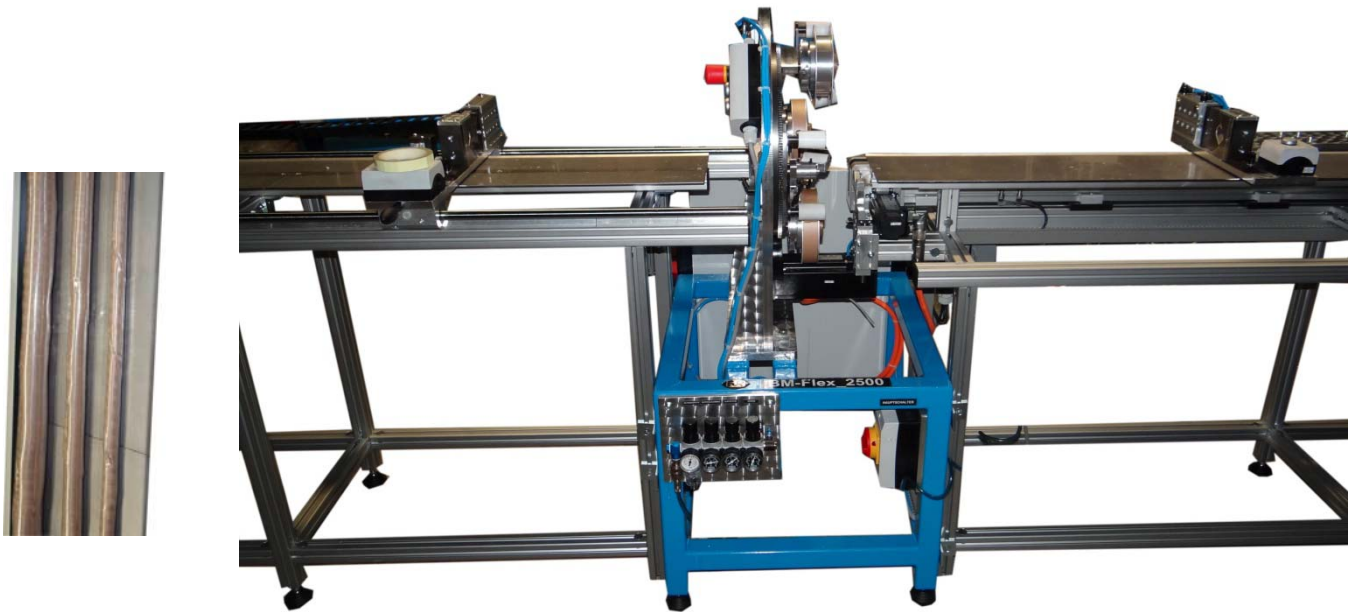


Bandagiermaschine

Bandaging machine

BM-FLEX 2500



Die Maschine dient zur Isolierung von flexiblen und langen Bündeln. Eine lineare X-Achse dient als Träger einer mobilen Materialklemme welche den zu bandagierenden Körper bewegt.

Der Isolierkopf ist stationär positioniert und nimmt drei Vorratsrollen auf, die eine ausreichend einstellbare, durchmesser unabhängige Bandspannung realisieren. Zur Aufnahme des Wickelkörpers dienen zwei pneumatische Klemmstellen, von denen eine servomotorisch angetrieben ist, die zweite aber entsprechend der zu wickelnden Körperlänge einstellbar ausgeführt ist. Die zweite Klemmstelle ist sowohl Verdrehsicherung als auch leichte Bremse für den zu bewickelnden Körper. Außerdem ist die Maschine mit zwei Wannen zur Unterstützung des zu bewickelnden Körpers ausgerüstet.

Weitere Merkmale der Maschine:

- Unabhängige Bandwinkleinstellung
- Isolierung in eine Richtung
- Freie Wahl der Geschwindigkeit des Wickelrings
- Manuell einstellbare Spannung des zu bewickelnden Körpers
- PLC-Steuerung
- Kurze Rüstzeiten durch einfachere "Handhabung" und Beladung

The machine is used to insulate flexible and long bundles. A linear X-axis serves as a carrier for a mobile material clamp which moves the body to be bandaged.

The insulating head is positioned stationary and holds three supply rolls, which provide a sufficiently adjustable, diameter-independent belt tension. Two pneumatic clamping points are used to hold the winding body, one of which is driven by a servo motor, but the second is adjustable according to the length of the body to be wound. The second clamping point is both an anti-twist device and a light brake for the body to be wrapped. The machine is also equipped with two trays to support the body to be wrapped.

Other features of the machine:

- Independent belt angle adjustment
- Isolation in one direction
- Free choice of winding ring speed
- Manually adjustable tension of the body to be wrapped
- PLC control
- Short set-up times thanks to easier handling and loading

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL DATA
Wickeldrehzahl	Max. 200 U/min	winding speed
Wickelvorschub	10 - 30 mm/U	winding feed
Arbeitshöhe	1000 mm	Working height
Bandrollenaußendurchmesser	Max. 150 mm	Tape roll outside diameter
Bandbreite	30 mm	bandwidth
Bandspannung	Max. 30 N	Max. trigger force
Anschlussspannung	400 V, 50 – 60 Hz,	Connection voltage

STANDARD AUSRÜSTUNG	STANDARD EQUIPMENT
Steuerung	Machine control
Alle Abläufe SPS-gesteuert	All processes PLC controlled
Antrieb	Drives
Elektronisch geregelter Servo-Motor	Electronically controlled servo motor
Bandagierkopf mit Zahnkranz Aufsteckrollensystem	Taping head with tooth ring Plug-on spool system

ALLGEMEINE ANGABEN		GENERAL DATA
elektrischer Anschluss	400 V/ 3Ph / 50-60 Hz	Mains connection
Platzbedarf (LxTxH)	6000 x 2300 x 2000 mm	Space required (LxWxH)
Masse	ca. / approx. 320 kg	weight

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

