

# BANDAGIERMASCHINE FÜR GROßE ROTORSPULEN TAPING MACHINE FOR BIG ROTOR COILS

## BM-LÄUFER 1000



Die Rotorbandagiermaschine BM-LÄUFER 1000 ist eine sehr stabile, universell einsetzbare Maschine zum Bewickeln von großen Rotoren mit Polyesterfaserglasband mit sehr hoher Vorspannung unterschiedlichen Durchmessern.

Die Bandagiermaschine ist als robuste Stahlschweißkonstruktion für hohe Beanspruchung ausgeführt.

Der Rotor wird zwischen zwei Zentrierspitzen, einmal am Antriebsflansch und eine mitlaufende Zentrierspitze am Reitstock, eingespannt.

Die Isolierung erfolgt durch eine Bandagiereinheit mit Hysteresebremseinrichtung. Es kann eine durchgehende oder auch mehrere Teilbandagen, an unterschiedlichen Positionen gesetzt werden.

Die Bandagiereinheit ist mit einer Bandschweißvorrichtung gekoppelt, die mittels Heizstempel das jeweilige Bandende exakt fixiert.

Der Wickelbereich ist an der Bedienerseite mit Lichtschranken, oder Sicherheitszaun abgesichert. Das externe Steuerpult ist mit Rollen ausgestattet und befindet sich beim Bandagierprozess außerhalb der Sicherheitszone.

Die anderen Seiten des Arbeitsbereiches können, je nach Arbeitsplatzgestaltung, mit Schutzzäunen oder auch Sicherheitsscannern abgesichert werden.

Um eine vereinfachte und übersichtlichere Bedienung der Programmierung zu erreichen, wurde das Steuerpult mit einem Touchscreen-Display ausgestattet.

Alle Parameter wie z. Bsp. Windungszahl, Drehzahl, Vorschub Start- und Stoprampe usw. sind frei programmierbar.

Die aktuellen Parameter werden am Display angezeigt. Durch die elektronische Drehzahlregelung kann die Wickelgeschwindigkeit stufenlos und somit optimal den Arbeitsbedingungen angepasst werden.

The Rotary machine BM-Runner 1000 is an extremely stable, universally applicable machine for winding big rotors with polyester fiberglass tape with very high preliminary tensions made with different diameters.

This taping machine is made as a very welded steel construction for highest demands.

The rotor will be clamped into two centering tips, between impulse flange and rotating center points on tailstock center.

The isolation occurs by a lacing machine with Hysteresis-brake. A uniform strap, as well as several straps can be installed to outgoing different positions. The lacing unit is coupled by a tape welding device which fixes the respective tape end precisely by a heat stamp

The winding zone is secured by light barriers or security fence on the operator's side. The external control unit desk has rolls and is located beyond the security zone.

Both other sides of working field can be secured with protective fences or a security scanner according to the workplace design.

Due to achieving a more simplistic and clear handling of the machine programs, the control unit was build with a touchscreen.

All parameter settings f.e. number of turns, coil speed, feed rate of startramp and stopramp are freely programmable.

The current parameters will be shown on the display. Electronic speed control unit ensures adjustable stepless winding speed for optimal working terms.

<b>Technische Daten</b>		<b>Technical Data</b>
Maximale Abzugskraft	200N	Max. pull force
Drehzahlbereiche:	0 – 20 U/min ( <i>abhängig vom Spulenkörper und Bandzugspannung</i> ) (Depending on coil body and belt tension)	Speed:
Durchmesser Planscheibe:	500 mm	Diameter of disk:
Läuferdurchmesser:	Max. 400 mm	Rotor (Runner) diameter:
Wellenlänge:	min. 300 mm, max. 1000 mm	Wavelength:
Verfahrweg der Bandagiereinheit:	400 mm	Travel of the bandage unit:
Läufermasse:	Max. 400 kg	Rotor masse:
Zentrierspitze:	MK5	Centering point:
<b>Bandagiermaterial:</b>		<b>Taping material:</b>
Bandagierrollen-Außendurchmesser:	300 mm	Taping roller outer diameter:
Bandagiermaterialbreite:	20 mm	Taping material width
Bandagierrollen-Innendurchmesser:	50 mm	Taping reel inside diameter:

<b>Standardausrüstung</b>	<b>Standard Equipment</b>
<b>Steuerung</b>	<b>Machine control</b>
SPS mit Eigenintelligenz und Klartextführung 50 Programme mit jeweils max. 16 „Teach-In“-Punkten (Zyklen) speicherbar	Programmable Logic Control (PLC), self-learning and with plain text – 50 programs with a maximum of 16 “Teach-In” points (cycles) can be stored
<b>Antrieb</b>	<b>Drive</b>
elektronisch geregelter Drehstrombremsmotor (ca. 2 kW /400 V)	Three-phase motor controlled with brake. (2 KW / 400 V)

<b>Allgemeine Angaben</b>		<b>General data</b>
<u>Pneumatischer Anschluss</u>	6 bar	<u>Compressed air supply</u>
elektrischer Anschluss	400 V 50 Hz	Mains connection
Leistungsaufnahme	2 KW	Power consumption
Platzbedarf (L x B x H)	ca. 3200 x 2000 x 2000	<u>Space required</u>
Masse	ca. (appr.) 1500 kg (kgs)	weight

## **F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH**

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

[info@fur-wickeltechnologie.de](mailto:info@fur-wickeltechnologie.de)

