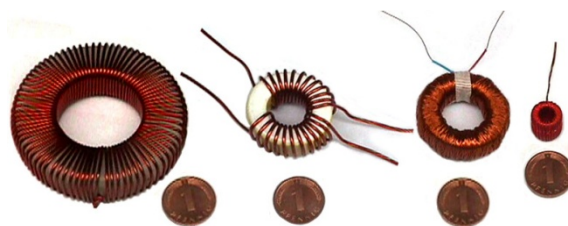


RINGKERNBEWICKELMASCHINE für Starkdraht

TOROIDAL WINDING MACHINE FOR STRONG WIRE

Typ DB 1



Die DB 1-Standmaschine ist eine universell einsetzbare Ringbewickel- und Bandagiermaschine mit separatem Bedienpult und Fußpedal. Sie ist ausschließlich zum Drahtbewickeln bzw. zum Bandagieren von kleinen Ringkernen, entsprechend der jeweiligen Ausrüstung ausgelegt.

Wegen der Vielzahl ihrer Wickel- und Bandagierköpfe und des umfangreichen Sonderzubehörs ist sie für viele Bewicklungsaufgaben geeignet.

Darüber hinaus kann die Wickelgeschwindigkeit, dank der stufenlosen, elektronischen Drehzahlregelung, den betrieblichen Arbeitsbedingungen optimal angepaßt werden. Der Vorschub- und der Kopfantrieb sind als NC-Achsen gekoppelt. Der Rollenandruck erfolgt je nach Ausführung pneumatisch bzw. mechanisch.

Um eine vereinfachte und übersichtlichere Bedienung der Programmierung zu erreichen, wurde das Steuerpult mit einem Touchscreen-Display ausgestattet.

The DB1-floor machine is a universally applicable machine for toroidal winding as well as taping with a separate operations console and pedal. It is capable of performing a considerable variety of winding and taping tasks.

Since various winding and taping heads as well as special accessories are available, its range of application is considerable.

The winding speed is electronically controlled and infinitely variable, thus allowing perfect adaption to the working conditions. Drive of pitch and winding head are coupled by NC-axes. Following the particular requirements, the machine will be equipped either with pneumatically operated pressure rollers or with a mechanically working roller table.

In order to achieve a simplified and clearer operation of programming, the control desk was equipped with a Touchscreen display.

Technische Daten		Technical Data	
Wickelmaterial		Winding material	
Runddraht-Ø	0,05 – 2,35 mm	Round wire	
Bandagiermaterialbreite	max. 25 mm	Tape material width	
Körperabmessungen (bewickelt)		Core dimensions	
Außendurchmesser	max. 320 mm	Outer core diameter	
Innendurchmesser	min. 5 mm	Inner core diameter	
Körperhöhe	max. 110 mm	Core height	
Wickeldrehzahlen	0 - 600 1/min	Winding speed	
(abhängig vom Wickelkopf)		(depending on winding head)	
Vorschub	0,01-10 mm/U/mm/rev	Pitch range	
(abhängig von Wickeldrehzahl)		(depending on winding speed)	

Standardausrüstung		Standard Equipment	
Steuerung		Machine control	
SPS mit Eigenintelligenz und Klartextführung, bis zu		Programmable logic control unit Max. 99 winding programs	
99 Wickelprogramme möglich, 2 Achsen NC - Steuerung		NC - control in X and Y direction	
Antrieb		Drives	
Kopfantrieb	Servomotor	Winding drive	servo motor
Vorschub	Schrittmotor	Pitch drive	stepping motor

Allgemeine Angaben		General data
elekt. Anschluß	220 V/ 50 - 60 Hz/ 1 kW	electric connection
Druckluft	max. 6 bar	Compressed air
Gewicht	ca. 85 kg	Weight

Sonderzubehör

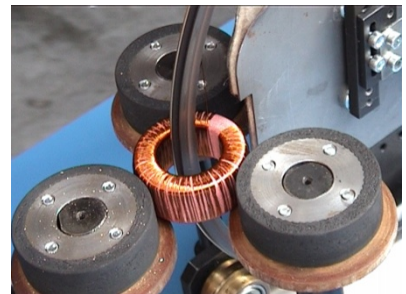
- Austauschbare Wickelköpfe und Magazine
- Austauschbare Ringführungen
Es gilt dabei der Grundsatz, daß die Ringführungsgrößen in Abhängigkeit vom Außendurchmesser der Ringkerne stehen, und die Wickelköpfe in Abhängigkeit vom Draht (Durchmesser, Material, Festigkeit, u.a.), Ringkern-Restloch und Ringkernhöhe ausgewählt werden.
- Taktbremseinrichtung
- Magazinloses Ringbewickeln Typ RATIOWI DBP
- Bifilarwickeleinrichtung
- Verstellbare Magazinbremse für alle Zahnkranzwickelköpfe
- Auflagetisch für Handführung
- Austauschbare Bandagierköpfe
- Verstellbare Segmenthalter
- Lagenend-, Um- oder Abschaltung bei Segmenthaltebetrieb
- Draht- und Bandlängenmeßeinrichtung
- Draht- und Bandabläufe
- Drahtleitvorrichtung Typ EXAKT DBP

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten

Special Accessories

- Exchangeable winding heads and magazines
- Exchangeable roller tables
Roller table size is dependent on outer diameter of the toroid, and the taping heads are dependent on the wire (i.e. diameter, material, consistence etc.), toroidal residual hole and height of toroid.
- Cycle braking device
- Patented winding system RATIOWI without magazine
- Equipment for bi-filar winding
- Equipment for flat copper wire and resistance wire with corresponding flexural moment
- Support plate for manual guidance
- Exchangeable taping heads and magazines
- Adjustable segmental clamps
- Automatic layer end change-over or shut-of device during segmental clamp operation
- Wire or tape length measuring unit
- Wire and tape dereelers
- Patented wire guide unit EXAKT DBP

Further accessories on request
Design subject to change,



F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

fur.rudert@t-online.de

