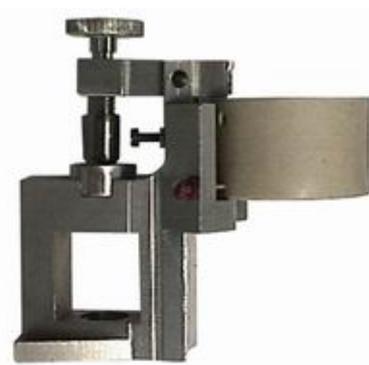
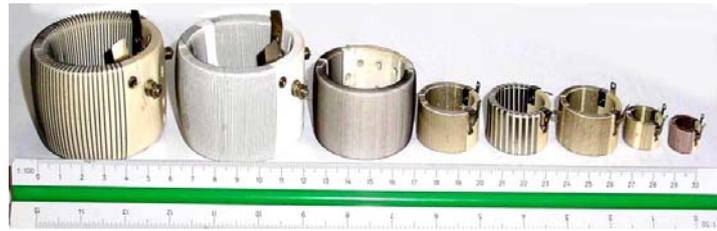


# Ringkernbewickelmaschine Toroidal winding machine

## DB 1-SM



Die DB 1-SM ist eine Ringkernbewickelmaschine, die ausschließlich zum Drahtbewickeln von besonders kleinen Ringkernen, entsprechend der jeweiligen Ausrüstung ausgelegt ist. Sie ist ausgestattet mit einem Segmenthalter auf einem Präzisionsrundtisch. Bedienpult und Fußschalter sind separat angebracht.

Der Segmenthalter ist mit einem Schnellspannsystem versehen. Dieses ermöglicht ein sicheres, schnelles Spannen der einzelnen Wickelkörper. Zusätzlich ist der Segmenthalter auf einen Präzisions-Rundtisch montiert, der sich durch hohe Genauigkeit auszeichnet. Die Spannteile bzw. die Halter sind untereinander schnell umrüstbar, auf einen anderen Wickelkörpertyp.

Der Vorschub- und der Kopfantrieb sind als NC-Achsen gekoppelt.

The DB1 is a universally applicable machine for toroidal winding equipped with a segment holder on a precision ball table, as well as taping with a separate operations console and pedals. It is capable of performing a considerable variety of winding tasks.

The segment holder is equipped with a fast clamping system.

This enables safe and quick clamping of the respective winding cores. Furthermore, the segment holder is mounted on a precision ball table with high speed quality.

Also, the winding speed can be adapted to the working conditions.

Drive of pitch and winding head are coupled by NC-axes.

<b>Technische Daten</b>		<b>Technical data</b>	
Wickelmaterial		Winding material	
Runddraht-Ø	0,035 – 1,8 mm	Round wire	
Körperabmessungen		Core dimensions	
Außendurchmesser	max. 320 mm	Outer core diameter	
Innendurchmesser	min. 5 mm	Inner core diameter	
Körperhöhe (abhängig vom Außen- und Innendurchmesser)	—	Core height (depending on outside and inside diameter)	
Wickeldrehzahlen (abhängig vom Wickelkopf)	0 – 300 1/min	Winding speed (depending on winding head)	
Vorschub in mm/U (abhängig von Wickeldrehzahl)	0,01 - 2,0	Pitch range in mm/rev (depending on winding speed)	

<b><u>Standardausrüstung</u></b>		<b><u>Standard equipment</u></b>	
<b>Steuerung</b>		<b>Machine control</b>	
SPS mit Eigenintelligenz und Klartextführung		SPC with self-intelligence and plain text guidance	
99 Wickelprogramme 2 Achsen NC – Steuerung		99 winding programs NC – control in X and Y direction	
<b>Antrieb</b>		<b>Drives</b>	
Kopfantrieb	Drehstrombremsmotor 0,25 kW	Winding drive	Three-phase motor 0,55 kW
Vorschub	Schrittmotor	Pitch drive	stepping motor
Wickelkopf Ø100		Winding head Ø100	
Rundtisch		Ball table	
Wickelgeschwindigkeit und Ringkernvorschub sind stufenlos einstellbar		Winding speed and ring core pitch can be set steplessly	
Segmenthalter		Segment holder	
<b><u>Allgemeine Angaben</u></b>		<b><u>General data</u></b>	
elekt. Anschluss	230 V / 50 – 60 Hz / 1 kW	Electric connection	
Platzbedarf ca. (L x T x H)	610 x 800 x 1200 mm	Space required (l x b x h)	
Gewicht	ca. 150 kg	Weight	

## **Sonderzubehör**

- Austauschbare Wickelköpfe und Magazine
  - Austauschbare Ringführungen
- Es gilt dabei der Grundsatz, daß die Ringführungsgrößen in Abhängigkeit vom Außendurchmesser der Ringkerne stehen, und die Wickelköpfe in Abhängigkeit vom Draht (Durchmesser, Material, Festigkeit, u.a.), Ringkern-Restloch und Ringkernhöhe ausgewählt werden.*
- Austausch- und verstellbare Segmenthalter
  - Lagenend-, Um- oder Abschaltung bei Segmenthaltebetrieb
  - Taktbremseinrichtung
  - Magazinloses Ringbewickeln Typ RATIOWI DBP
  - Bifilarwickleinrichtung
  - Verstellbare Magazinbremse für alle Zahnkranzwickelköpfe
  - Auflagetisch für Handführung
  - Austauschbare Bandagierköpfe
  - Verstellbare Segmenthalter
  - Lagenend-, Um- oder Abschaltung bei Segmenthaltebetrieb
  - Draht- und Bandlängenmesseinrichtung
  - Draht- und Bandabläufe
  - Drahtleitvorrichtung Typ EXAKT DBP

## **Special Accessories**

- Exchangeable winding heads and magazines
  - Exchangeable roller tables
- Roller table size is dependent on outer diameter of the toroid, and the taping heads are dependent on the wire (i.e. diameter, material, consistence etc.), toroidal residual hole and height of toroid.*
- Exchangeable, adjustable segmental clamps
  - Automatic layer end change-over or shut-of device during segmental clamp operation
  - Cycle braking device
  - Patented winding system RATIOWI without magazine
  - Equipment for bi-filar winding
  - Equipment for flat copper wire and resistance wire with corresponding flexural moment
  - Support plate for manual guidance
  - Exchangeable taping heads and magazines
  - Adjustable segmental clamps
  - Automatic layer end change-over or shut-of device during segmental clamp operation
  - Wire or tape length measuring unit
  - Wire and tape dereelers
  - Patented wire guide unit EXAKT DBP

## **F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH**

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

[info@fur-wickeltechnologie.de](mailto:info@fur-wickeltechnologie.de)

