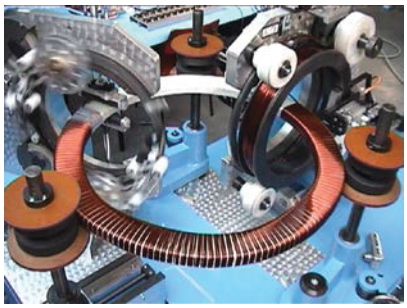
Typ

DBW 20
DBW 30
DBW 50
DBW 60



DBW 60

Die DBW-Serie sind Spezial-Ringkern-bewickel-Anlagen zur Herstellung von Stromwandlern, Ringtransformatoren und anderen mehrlagigen Wickelgütern, bei der die Grundisolationsbandage, die Lagenisolation und die Deckbandage in einer Ringkerneinspannung durchgeführt wird.
Um die Maschine universell einsetzen zu können, können der Bandagierkopf und der Wickelkopf aus ihrer Bandagierposition nach außen herausgefahren werden, so dass der Drahtwickelkopf oder der Bandkopf einzeln wickeln kann. Die dadurch erweiterte Einsatzmöglichkeit sichert die Wirtschaftlichkeit dieser Kombinationsanlage.
Die Wickelköpfe sowie der Kerntransport werden an die jeweilige Arbeitsaufgabe speziell angepasst.

The DBW-Series is a special toroidal winding machine especially suitable for the production of current transformers, large toroidal transformers and other multiple layer cores. It is specially suited for the manufacture of current transformers, toroidal transformers and other multi-layer windings where the basic insulation taping, the layer insulation as well as the final taping are effected with a toroidal clamping device.
In order to be able to use the machine universally, it is equipped with a taping head and a winding head which can be moved from its regular position to an outside position so that the wire winding head or the taping head can work independently. This helps to extend the range of possible applications and makes this combined unit particularly economical.

Technische Daten *(alle Daten in Abhängigkeit von Magazingröße, Wickelkopfsystem, Bandkopfsystem und Restlochdurchmesser)*	**DBW 20**	**DBW 30**	**DBW 50**	**Technical Data** ***(All data depending on magazine size, winding head and taping head system and diameter of the final hole)***
Wickelmaterial				**Winding material**
Drahtstärke **in mm** Ø	**0,2 - 3,0**	**0,3 - 3,5**	**0,3 - 5,0**	Wire range (mm Ø)
Flachdraht		Min. 1.0 x 2.0 Max. 1.7 x 4.2	**1.6 x 6.5**	Flat wire
Bandagierbreite in mm	**max. 30**	**max. 40**	**max. 50**	Tape range (mm)
Körperabmessungen				**Core measurements**
Außendurchmesserin mm	**max. 320**	**max. 550**	**max. 1300**	Outer core diameter (mm)
Innendurchmesser in mm	**min. 60**	**min. 120**	**min. 120**	Inner core diameter (mm)
Körperhöhe in mm	**max. 140**	**max. 180**	**max. 360**	Core height (mm)
Wickeldrehzahlen				**Winding speed**
Drahtwickelkopf in **1/min**	**0 - 350**	**0 - 300**	**0 - 200**	Winding head (**rpm**)
Bandwickelkopf in**1/min**	**0 - 300**	**0 - 300**	**0 - 200**	Taping head **(rpm)**
Vorschub (in mm/U)	**0,1 - 30**	**0,1 - 30**	**0,1 - 60**	**Pitch range (mm/rev)**

Standardausrüstung		**Standard Equipment**	
Steuerung SPS mit Eigenintelligenz und Klartextführung, Touch-screen-Display **Programmierung:** 50 Wickel-Programme,		**Machine control** Modern control unit, Touchscreen-Display **Programming:** 50 winding programmes,	
Antrieb		**Drives**	
Wickelkopf	Servomotor	Winding drive	servo motor
Bandagierkopf	Schrittmotor	Taping drive	stepping motor

Allg. Angaben	**DBW 20**	**DBW 30**	**DBW 50**	**General data**
- Elekt. Anschluss	**230 V/+/-5% 50 Hz/ ca. 1,3 kW**	**230 V/+/-5% 50 Hz/ ca.4 kW**	**230 V/+/-5% 50 Hz/ ca.4 kW**	- Mains connection
- Leistungsaufnah-me:		**3,5 kW**		- Power
- Druckluftanschluss	**6 bar -20%**	**6 bar -20%**	**6 bar -20%**	- Compressed air
- Platzbedarf (L×B×H)	**1400mm x 800mm x 1750mm**	**1450mm x 1450mm x 1750mm**	**1600mm x 1400mm x 1750mm**	- Space required (l×b×h)
- Gewicht ca.	**200 kg**	**450 kg**	**550 kg**	- Weight approx.
- Schalldruckpegel	**< 85 dB**	**< 85 dB**	**< 85 dB**	- Noise level

Sonderzubehör

- Austauschbare Wickelköpfe und Magazine
- Taktbremseinrichtung
- Pilgerschrittwickeleinrichtung
- Magazinloses Ringbewickeln Typ RATIOWI DBP
- Austauschbare Ringführungen verschiedener Größe
- Bifilarwickeleinrichtung
- Maschinentische nach Kundenwunsch
- Drahtklemm- und Schneideeinrichtung
- Austauschbare Bandagierköpfe und Magazine
- Draht- und Bandlängenmesseinrichtung
- Draht- und Bandabläufe
- Fußschalter

Special Accessories

- Exchangeable winding heads and magazines
- Cycle braking device
- Pilgrim step winding device
- Patented winding syst. RATIOWI without magazine
- Exchangeable roller tables of different sizes
- Equipment for bi-filar winding
- Machine tables to customers' specifications
- Wire cutter with clamping device
- Exchangeable taping heads and magazines
- Wire or tape length measuring unit
- Wire and tape dereelers
- Pedal

STANDARDWICKELKÖPFE FÜR DBW 20

Wickelkopf	Art und Größe	Bewickelte Körperhöhe	Kleinstes Restlochnur mit Haupt-Wickelstation bei Körperhöhe		Drahtbereich in mm	Max. Füllmenge für min. Restloch
		max. in mm	25mm	max. mm	(Restlochabhängig)	in cm 3
WZ 22	Zahnkranz m. Normalmagazin 220∅	100	16	29	0,3 – 2,0	13,8
WZ 30	Zahnkranz m. Normalmagazin 300∅	140	25	39	0,4 –2,5	36

Die angegebene Füllmenge bezieht sich immer auf das jeweils kleinste Magazin eines Wickelkopfes. Größere Magazine werden, der jeweiligen Wickelaufgabe angepasst, hergestellt.

STANDARDRINGFÜHRUNGEN

Ringführungstype	Transport- rollen-Ø in mm	Spannbereich mm Ø	Körperhöhe max. mm	Vorschubbereich abh. vom Wickelkopftype mm/U	Draht- Ø max. mm	Sonstiges
RT 320/80-20	80	50 - 320	140	0,034 – 25,0	2,5	

STANDARDBANDAGIERKÖPFE

Bandagierkopf	Art und Größe	Bewickelte Körperhöhe	Kleinstes Restloch nur mit Hauptwickelstation bei Körperhöhe		Materialbreite	Max. Füllmenge für min. Restloch
		max. in mm	bis 10mm	max.mm	in mm	in Meter
BA 22	Zahnkranz m. Rollenmagazin 220-Ø	100	22	34	6 - 16	42
BA 30	Zahnkranz m. Rollenmagazin 300-Ø	140	27	45	6 - 20	60
						max. Vorratsrollen-Ø in mm
BB 22.1	Zahnkranz m. Vorratsrolle 220-Ø	100	56	68	6 - 25	150
BB 22.2	Zahnkranz m. 2 Vorratsrollen 220-Ø	100	56	68	6 - 25	150
BB 30.1	Zahnkranz m. Vorratsrolle 300-Ø	140	70	85	8 - 30	240
BB 30.1	Zahnkranz m. 2 Vorratsrollen 300-Ø	140	70	85	8 - 30	240

STANDARDWICKELKÖPFE FÜR DBW 30 (AUF ANFRAGE)

STANDARDWICKELKÖPFE FÜR DBW 50

Wickelkopf	Ausführung und Größe	Bewickelte Körperhöhe	Kleinstes Restloch nur mit Haupt-Wickelstation bei Körperhöhe		Drahtbereich in mm	Max. Füllmenge für min. Restloch
		max. in mm	bis 50mm	max. mm	(Restlochabhängig)	in cm 3
WZ 44	Bettring, Magazin 390∅	190	32	56	0,5 - 3,5	100
WZ 50	Rollen, Magazin 500∅	300	50	110	0,6 - 4,0	430
WZ 60	Rollen, Magazin 620∅	360	60	137	0,7 - 5,0	700

Die angegebene Füllmenge bezieht sich immer auf das jeweils kleinste Magazin eines Wickelkopfes. Größere Magazine werden, der jeweiligen Wickelaufgabe angepasst, hergestellt.

STANDARDRINGFÜHRUNG- UND LINEARFÜHRUNGEN

Ringführungstype	Transportrollen-Ø in mm	Spannbereich mm Ø	Körperhöhe max. mm	Vorschubbereich mm/U	Sonstiges
RT 700/100-50	100	90 - 700	360	0,1 - 60,0	
RT 700/140-50	142,8	70 - 700	360	0,1 - 60,0	
RT 1000/100-50	100	300 - 1000	360	0,1 - 60,0	
RT 1300/100-50	100	400 - 1300	360	0,1 - 60,0	

STANDARDBANDAGIERKÖPFE

Bandagierkopf	Art und Größe	Bewickelte Körperhöhe	Kleinstes Restloch nur mit Haupt-Wickelstation bei Körperhöhe		Materialbreite	Max. Füllmenge für min. Restloch
		max. in mm	bis 50mm	max. mm	in mm	in Meter
BA 44	Bettring, Magazin 390-Ø	190	38	66	9 - 25	ca. 75
BA 50	Rollen, Magazin 500-Ø	300	56	111	12 - 36	ca. 120
BA 60	Rollen, Magazin 620-Ø	360	61	117	16 - 42	ca. 150
						max. Rollen-Ø
BB 44.1	Bettring, 1 Stk. Vorratsrolle 390-Ø	190	75	105	10 - 40	ca. 300
BB 44.2	Bettring, 2 Stk. Vorratsrolle 390-Ø	190	75	105	10 - 40	ca. 300
BB 50.1	Rollen, 1 Stk. Vorratsrolle 500-Ø	300	90	135	10 - 40	ca. 350
BB 50.2	Rollen, 2 Stk. Vorratsrolle 500-Ø	300	90	135	10 - 40	ca. 350
BB 50.3	Rollen, 3 Stk. Vorratsrolle 500-Ø	300	90	135	10 - 40	ca. 350
BB 60.1	Rollen, 1 Stk. Vorratsrolle 620-Ø	360	100	165	10 - 50	ca. 400
BB 60.2	Rollen, 2 Stk. Vorratsrolle 620-Ø	360	100	165	10 - 50	ca. 400
BB 60.3	Rollen, 3 Stk. Vorratsrolle 620-Ø	360	100	165	10 - 50	ca. 400

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten

Further accessories on request
Design subject to change,