

Elektronisch geregelter Überkopf-Feindraht- und Draht-Ablauf ELECTRONICALLY CONTROLLED OVERHEAD FINE WIRE- AND WIRE DEREELER

DF 200-E



Eine konstante Drahtabzugskraft wird über ein federbelastetes Tänzersystem und ein elektronisch geregeltes Bremssystem realisiert. Als Regelbremse wird eine Hysteresebremse eingesetzt.

Das geregelte Bremssystem ermöglicht eine exakt gleichbleibende Zugkraft und damit eine hohe Wickelqualität.

Am Schaltschrank lässt sich die Bremskraft des ablaufenden Drahtes durch Betätigen des Potentiometers zur Aufwickelmaschine anpassen.

DF 300-E



A constant wire pulling tension is realized by a spring guided dancer system and an electronically steered braking system. A hysteresis brake is used for regular braking.

The regulated braking system makes an exactly consistent traction possible, with guaranteed high winding quality.

On the control cabinet, the braking force of the outgoing wire can be adjusted by operating the potentiometer to the rewinder.

Technische Daten	DF 200-E	DF 300-E	Technical specifications
Anschlussspannung:	230V, AC, 50-60Hz	230V, AC, 50-60Hz	Control voltage:
Anschluss:	Klemmkasten/ Clamp box	Clamp box	Connection:
Drahtbereich	Ø 0,20 – 0,90 mm	Ø 0,50 – 1,50 mm	Wire range:
Max. Spulengröße DIN 46399	250	250	Max. Coil size DIN 46399

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten

Further accessories on request
Design subject to change

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

