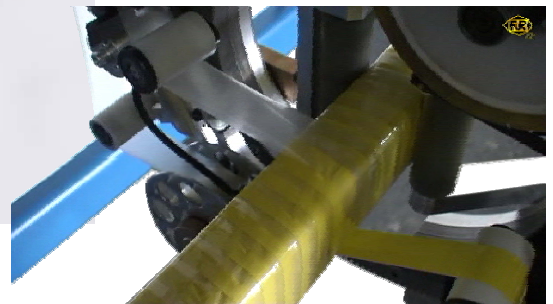


Hängekopf-Bandagiersystem Suspendet winding head-system

HBK 40



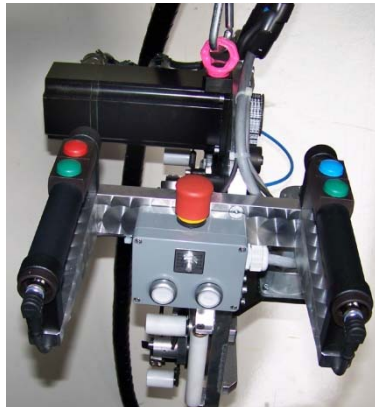
Die HBK40 ist ein preiswertes, einfaches und problemlos einsetzbares Bandagiersystem für die Produktion von Ausleitungen, Generatorstäben, komplizierten Rohrformen bzw. Formspulen sowie für diverse andere Langbandagierteile. Es können bis zu 2 Bänder gleichzeitig, auch unterschiedlicher Bandqualitäten, verarbeitet werden.

Der Hängebandagierkopf ist auf Basis der Funktionalität des HBK30 entwickelt worden. Er wurde aber zusätzlich mit einem neuen Sicherheitssystem ausgestattet.

Eine Zwangsführung mittels eines zweiten Handgriffes schützt den Bediener, beim Bandagieren, vor ungewollten Eingriffen in den Arbeitsbereich (siehe Foto unten).

Der Bandagierkopf gestattet es, ebenfalls wie die Bandagierautomaten, alle gebräuchlichen Bandqualitäten zu verarbeiten.

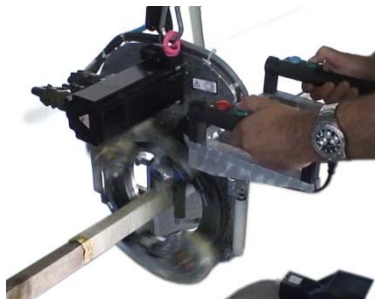
Die Anlage ist sowohl für die Serienfertigung als auch für den Reparaturbetrieb wirtschaftlich einsetzbar. Jahrzehntelange Erfahrung im Bau von leistungsfähigen Bandagiermaschinen sind die Grundlage für die Entwicklung dieser Vorrichtung gewesen.



The HBK 40 is a low budget, easy and unproblematic applicable tape insulation system. It is suitable for taping of motor and generator stator coils, sophisticated bar shapes, form coils and various long parts. Simultaneously, two layers of different quality may be applied.

The suspended winding head has been developed, based on the functionality of the HBK30.

But comes with a newly developed security system.



A forced guidance by means of a second handle protects the operator, during taping, against unwanted interventions in the working area (see figure below).

The HBK 40 allows like the automatic insulation systems, to work with all conventional tape qualities.

The device offers economic operation methods for serial production as well as for repair work.

Decades of experience in manufacturing powerful taping machines have been the basis of developing this device.

TECHNISCHE DATEN		TECHNICAL SPECIFICATIONS
Anschlussspannung:	230V, AC, 50-60Hz	Control voltage:
Anschluss:	Schaltschrank/ Switching cabinet	
Bandagierkopf		Winding Head
Wickelprinzip: - ruhendes Werkstück und bewegtes Werkzeug-	B – Kopf mit 2 Bandabrollsystemen B – Head with two tape dereeling systems	Winding principle: - Resting workpiece and moving tool-
Wickeldrehzahl:	0 – 200 min ⁻¹ stufenlos	Winding speed:
Bandrolleninnen-- Ø:	min. 25 mm	Inner tape roller- Ø:
Bandrollenaußen-- Ø:	max. 120 mm (abhängig vom Wickelkörper)	Outer tape roller- Ø:
Bandbreite:	15 – 20 mm	Tape width:
Spulenweite:	Min. 200 mm	Coil width:
Masse Kopf:	ca. 35 kg	Weight head:
Masse ges.::	Ca. 260 kg	Weight total:

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

