

# Hängekopf-Bandagiersystem / Tangentialablauf Suspendet winding head-system / Tangential drain

## HBK 40-S / ATM-800P



Die neuentwickelte automatische Bandagiermaschine HBK40 dient dem automatischen Bandagieren von Kupferdraht im Endlosverfahren als Teil einer Wickelanlage. Die Maschine ist mit einem Hängebandagierkopf ausgestattet der in vertikaler Richtung frei beweglich aufgehängt ist. Gleichzeitig ist der Kopf auch in horizontaler Richtung beweglich. Dadurch wird erreicht, dass der Draht korrekt bandagiert werden kann, unabhängig von der vertikalen oder horizontalen Position des Drahtes in der nachfolgenden Maschine.

Zudem ist die HBK40 auch unabhängig von der Wickelgeschwindigkeit der nachfolgenden Maschine. Über einen hochauflösenden Drehgeber wird die Drahtgeschwindigkeit erfasst, an die Bandagiermaschine weitergeleitet und die Geschwindigkeit des Bandagierkopfes geregelt. Dadurch wird die Bandüberlappung konstant gehalten und ist somit unabhängig von der Wickelgeschwindigkeit.

Der Bandwickelkopf ist mit zwei Bandabrollsystemen ausgestattet. Die Bandspannungsregelung erfolgt wahlweise mit einem elektrischen Hysterese-Bremssystem oder durch ein mechanisches Bandbremssystem. Ein gründlich getestetes Bandwickelsystem hat genaue, reiß- und faltenfreie Bandergebnisse bei Verwendung verschiedener Bandmaterialien gezeigt. Das Design des Bandwickelkopfes bietet eine besonders kontinuierliche und gleichmäßige Leistung auch bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit.

The newly developed automatic taping machine HBK40 is used for the automatic taping of copper wire in a continuous process as part of a winding system. The machine is equipped with a hanging taping head that is freely movable in the vertical direction. At the same time, the head can also be moved in the horizontal direction. This ensures that the wire can be taped correctly, regardless of the vertical or horizontal position of the wire in the downstream machine.

In addition, the HBK40 is also independent of the winding speed of the downstream machine. Via a high-resolution rotary encoder, the wire speed is detected, forwarded to the taping machine and the speed of the taping head is controlled. As a result, the tape overlap is kept constant and is thus independent from the winding speed.

The tape winding head is equipped with two taping roll-off systems. The tape tension control is realized optional with an electric hysteresis brake system or with a mechanical tape brake system. Thoroughly tested tape winding system has shown accurate, tearing- and fold-free taping results using various taping materials. The design of the tape winding head offers a particularly continuous and smooth performance even at high operating speed.

<b>TECHNISCHE DATEN</b>		<b>TECHNICAL SPECIFICATIONS</b>
Anschlussspannung:	230V, AC, 50-60Hz	Control voltage:
Anschluss:	Klemmkasten/ Clamp box	Connection:
<b>Bandagierkopf:</b>		<b>Winding Head:</b>
Wickelprinzip:	B – Kopf mit 2 Bandabrollsystemen/ B – Head with 2 tape dereeling systems	Winding principle:
Wickeldrehzahl:	0 – 300 min <sup>-1</sup> stufenlos/ progressively	Winding speed:
Bandrollenin-- Ø:	min. 25 mm	Inner tape roller- Ø:
Bandrollenaußen-- Ø:	max. 170 mm	Outer tape roller- Ø:
Bandbreite:	15-20 mm	Tape width:
Spulenquerschnitt:	Max. 30 x 30 mm	Coil cross section:

## **F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH**

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

[info@fur-wickeltechnologie.de](mailto:info@fur-wickeltechnologie.de)

