

Widerstandswickelmaschine Universal wire coil machine

M602-100



Die M602.100 ist eine äußerst stabile Wickelmaschine zum Wickeln von Widerstandskörpern aller Art wie Hochlastwiderständen, Heizwendeln u.s.w.. Durch die vielfältigen Variationsmöglichkeiten von Antrieb, Wickellänge und Sondereinrichtungen ist sie nahezu jeder Wickelaufgabe gewachsen. Daher auch geeignet zum Bewickeln von Keramik, Hartpapierrohren, Mikanit- und Glimmerstreifen usw.

So können z.B. auch Heizstreifen und Heizspiralen aller Art gewickelt werden.

Die stufenlose elektronische Drehzahlregelung ergibt eine optimale Anpassung an die jeweilige Arbeitsbedingung.

Der gesamte Arbeitsprozess der Drahtspulanlage erfolgt vollständig automatisch in Abarbeitung des jeweils abgespeicherten und angewählten Programms (99 Programme möglich).

Der Verlegevorschub, Drehrichtung des Wickelgutes sowie die Spulenparameter („Teach-in“-Verfahren) wird über eine Display-Bedienerführung eingegeben.

Die Maschine spult mit vorgewählter, gleichbleibender Drahtgeschwindigkeit. Durch das programmierbare Längenmeßwerk mit An- und Auslauframpe werden exakt identische Spulen bewickelt.

Die aufzuspulenden Drähte werden über einer Drahtführungseinheit auf die Spule geführt. Dabei erfolgt gleichzeitig eine Drahtlängenmessung. Die Maschine stoppt automatisch bei Drahtbruch oder Drahtende.

Das Wickelgut wird pneumatisch zwischen Wickelspindel und Gegenlager gespannt. Die exakte Drahtverlegung erfolgt durch eine Servo-Linearantriebseinheit.

Sonderzubehör Lünette

Zur Verarbeitung sehr langer Wickelgüter bis (1000 mm) wird die Zusatzoption Lünette empfohlen.

Die Lünette wird am Drahtführer befestigt und lässt sich durch Lösen der Klemmhebel auf das jeweilige Wickelgut positionieren.

Bei Nichtverwendung der Lünette kann diese nach oben weggeschwenkt oder auch ganz abgenommen werden.



Special accessory Lünette

For the processing of very long winding cores up to (1000 mm) the special accessory Lünette is recommended.

The Lünette is attached to the wire guide and can be positioned on the respective winding core.

During non-use of the Lünette the unit can be swiveled away or entirely removed.

The M602.100 is a extremely stable winding machine to wind resistance cores of all kind like for example high performance resistors, heating cordals etc. By means of the many variation possibilities of drive, winding length and special features is the machine capable of solving nearly every winding task. Therefore it is also suitable to wind ceramic, hard paper tubes, micanite- and glimmer strips etc.

Therefore one can also wind heating strips and heating spirals of all kind.

The infinitely variable electronic speed regulator results in a optimum adoption to the respective working conditions.

The whole working process of the wire winding installation happens completely automatic during work-off of the respectively stored and dialed-on programs (99 programs possible).

The laying pitch, turn direction of the winding core as well as the spool parameters is entered via a touch pad display. (Teach-in procedure)

The machine spools with a pre dialed, steady wire speed. Precisely identical spools are wound by means of the programmable length measuring device with start and stop ramps.

The wires to be spooled are guided onto the spools over a wire guidance unit. The wire length measurement happens hereby simoultaneously. The machine stops automatically by wire rupture or wire end.

The winding body is pneumatically clamped between the winding spindle and the opposite bearing. The exact wire laying happens by means of a servo linear drive unit.

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

