Widerstandswickelmaschine
Resistance winding machine

M602-S

Der gesamte Arbeitsprozess der Drahtspulanlage M602-S erfolgt vollständig automatisch in Abarbeitung des jeweils abgespeicherten und angewählten Programms (100 Programme möglich).Die Drehrichtung des Wickelgutes sowie die Spulenparameter werden über eine Display-Bedienerführung eingegeben. Ebenfalls programmiert werden Windungszahl und Drahtvorschub. Durch eine An- und Auslauframpe werden exakt identische Spiralen hergestellt. Die aufzuspulenden Drähte werden über eine Drahtführungseinheit auf den Dorn geführt.. Die Maschine stoppt automatisch bei erreichter Windungszahl.
Der Dorn wird mittels 3-Backen-Futter gespannt und mit einem verschiebbaren Gegenlager von der rechten Seite unterstützt . Bei Herstellung sehr langer Spiralen auf dünnem Dorn finden zwei pneumatische Stützen Verwendung Die exakte Drahtverlegung erfolgt durch eine Servo-Linearantriebseinheit.

The entire work process of the M 602-S wire spooling system is carried out completely automatically by processing the saved and selected program (100 programs possible). The direction of rotation of the winding material and the spool parameters are entered via a display operator prompt.
The number of windings and wire feed are also programmed. Exactly identical spirals are produced using a run-up and run-down ramp.
The wires to be coiled are guided onto the mandrel via a wire guide unit. The machine stops automatically when the number of turns has been reached.
The mandrel is clamped using a 3-jaw chuck and supported on the right-hand side with a movable counter bearing. When producing very long spirals on a thin mandrel, two pneumatic supports are used. The wire is laid precisely using a servo linear drive unit.

Technische Daten		Technical data
Heizwendellänge	300 - 3000 mm	heating coil length
Dorndurchmesser	5 - 30 mm	Mandrel diameter
Drehzahl	0 – 1000 1/min	Rotation speed
Drahtbereich	0,8 - 4,5 mm	wire
Vorschub pro Umdrehung	0,1 - 10 mm	Laying per rotation

Allgemeine Angaben		General data
elektrischer Anschluß	400 V +/- 5 % 50 Hz ca. (appr.) 3 ph 4 kW	Mains connection
Platzbedarf	4900 x 900 x 1600 mm	Space required
Pneumatikanschluß	min. 6,5 bar	Compressed air
Masse	ca. (appr.) 1100 kg	Weight

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH
Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg
☎ 030 - 92 5 44 11 Fax 030 - 92 6 92 62
http://www.fur-wickeltechnologie.de info@fur-wickeltechnologie.de