Rotorwickelmaschine Rotor Winding Machine

## **RW** 3





Die Rotorwickelmaschine RW 3 ist eine äußerst stabile, universell einsetzbare Maschine zum Bewickeln von Rotoren mit Polyesterfaserband unter sehr hoher Vorspannung und unterschiedlicher Durchmesser.

Das Bandende wird nach Beendigung des Wickelvorganges mittels Hitzestempels fixiert.

Durch die elektronische Drehzahlregelung kann die Wickelgeschwindigkeit stufenlos und somit optimal den Arbeitsbedingungen angepasst werden.

Um eine vereinfachte und übersichtlichere Bedienung der Programmierung zu erreichen, wurde das Steuerpult mit einem Touchscreen-Display ausgestattet.

Durch die Zyklussteuerung können mindestens 50 Programme gespeichert werden.

Alle Parameter frei programmierbar; Windungszahl, Drehzahl (Stufenlos), Vorschub (Stufenlos), Vorschubrichtung, Spindelposition in 100.steln pro Umdrehung, Start und Stopprampen.

The rotor winding machine RW 3 is a very solid and all-purpose machine for taping of rotors with polyester fiberglass tape under very high initial tension and various diameters.

The tape is fixed after the completion of the winding process by heat temple.

Through the electric revolutions regulation the winding speed is continuously adjustable and therefore optimised adjusted to working conditions.

Hitachi touch screen SPS-control. Cycle-control. In this machine you can save up more than 50 programs.

All parameters are free programmable; winding count, revolutions (continuously), pitch device (continuously), spindle position, in hundredths per turn, start and stop ramps.

Technische Daten		Technical data	
Maximale Abzugskraft	300 N		max. Pull force
Wickeldrehzahlen (abhängig vom Spulenkörper und Drahtdurchmesser)	0 – 400 U/min		Winding speed (depending on bobbin and wire diameter)
Max. Wickeldurchmesser	35 mm		max. Winding diameter
Spannweite	max. 1	50 mm	Clamp widens
Verlegung	0,1 - 20	) mm/U	Pitch

<u>Standardausrüstung</u>	Standard Equipment
Maschine mit separatem Steuerpult	Machine with separate control desk
Bandagiergeschwindigkeit und Verlegungsvorschub stufenlos einstellbar	Bandaging speed and laying feed are infinitely adjustable
Bandablaufvorrichtung	Taping dereeler
Auflagetisch	Support table
Hitzestempel	Heat stamp
Angebauter Schaltkasten mit Steckkarten	Control box with printed relay cards

Allgemeine Angaben		General data		
Elektrischer Anschluss	400 V 50-60 Hz		Mains connection	
Leistungsaufnahme:	2,0 kW		Power consumption	
Platzbedarf (LxTxH)	1100 - 2470mm x 1000 – 1500 mm x 2100 mm		Space required	
Masse	ca. (appr.	) 350 kg kg (kgs)	Weight	







