

Rotorwickelmaschine Rotor winding machine

RW 30-S



Die RW 30 ist eine äußerst stabile Wickelmaschine konzipiert zum Bewickeln von Rotoren mit Kevlarband unter hoher Vorspannung. Das Bandabzugssystem für das Kevlarband ist mit einer Hysteresebremse für gleichmäßigen Bandabzug ausgelegt. Die Bandabzugskraft ist programmierbar. Die maximale Abzugskraft beträgt 1000N, abhängig vom Bandmaterial. Maschine ist mit pneumatischer Wellenspannung ausgeführt. Öffnen erfolgt mittels Fußpedal. Um eine vereinfachte und übersichtlichere Bedienung der Programmierung zu erreichen, wurde das Steuerpult mit einem Touchscreen-Display ausgestattet. Folgende Parameter sind frei programmierbar: Windungszahl, Drehzahl (Stufenlos), Vorschub (Stufenlos), Vorschubrichtung, Start und Stopprampen. Die aktuellen Parameter werden am Display angezeigt.

The RW 30 is an extremely stable winding machine designed for winding rotors with Kevlar tape under high pretension. The tape take-off system for the Kevlar tape is designed with a hysteresis brake for even tape pull-off. The belt pull-off force is programmable. The maximum pull-off force is 1000N, depending on the belt material. Machine is designed with pneumatic shaft tension. Opening is done using a foot pedal. In order to achieve simplified and clearer programming operation, the control panel was equipped with a touchscreen display. The following parameters are freely programmable: number of turns, speed (infinitely variable), feed (infinitely variable), feed direction, start and stop ramps. The current parameters are shown on the display.

<u>Technische Daten</u>		<u>Technical data</u>
Maximale Abzugskraft	1000 N (Material bedingt, Material conditionally) bei einem Wickeldurchmesser von 200 mm	max. Departure strength
Wickeldrehzahlen	0 – 1000 U/min (abhängig vom Spulenkörper und Ø) (depending on bobbin and wire diameter)	Winding speed
Max. Wickeldurchmesser	150 mm	max. Winding diameter
Min. Wickelkörperdurchmesser	26 mm	min. Winding diameter
Spannweite	50 – 1000 mm	Clamp widens
Verlegung	1,0 - 20 mm/U	Pitch

<u>Allgemeine Angaben</u>		<u>General data</u>
Elektrischer Anschluss	400 V 50-60 Hz	Mains connection
Leistungsaufnahme:	4 kW	Power consumption
Platzbedarf (LxTxH)	2280 - 2980 x 1180 x 1570 mm	Space required
Masse	ca. (appr.) 450 kg (kgs)	Weight

<u>Standard equipment</u>	<u>Standard equipment</u>
Maschine mit separatem Steuerpult	Machine with separate control desk
Bandagiergeschwindigkeit und Verlegungs-vorschub stufenlos einstellbar	Infinitely variable taping speed
Band- und, oder Fadenablaufvorrichtung	Taping and, or thread dereeler
Auflagetisch	Support table
Hitzestempel	Heat stamp
Angebauter Schaltkasten mit Steckkarten	Control box with printed relay cards

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

