ROTORWICKELMASCHINE
ROTOR WINDING MACHINE

RW 60

Die Rotorwickelmaschine RW 60 ist eine äußerst stabile, universell einsetzbare Maschine zum Bewickeln von Rotoren mit Kevlarband unter sehr hoher Vorspannung und unterschiedlicher Durchmesser.
Durch die elektronische Drehzahlregelung kann die Wickelgeschwindigkeit stufenlos und somit optimal den Arbeitsbedingungen angepasst werden.
Um eine vereinfachte und übersichtlichere Bedienung der Programmierung zu erreichen, wurde das Steuerpult mit einem Touchscreen-Display aus-gestattet.
Durch die Zyklussteuerung können mindestens 50 Programme gespeichert werden.
Mit der optional erhältlichen LAN Schnittstelle können beliebig viele Programme extern verwaltet werden.
Alle Parameter frei programmierbar;
Windungszahl, Drehzahl (Stufenlos), Vorschub (Stufenlos), Vorschubrichtung, Spindelposition in 100.steln pro Umdrehung, Start und Stopprampen.

The rotor winding machine RW 60 is a very solid and all-purpose machine for taping of rotors with Kevla-tape under very high initial tension and various diameters. Through the electric revolutions regulation the winding speed is continuously adjustable and therefore optimised adjusted to working conditions. Hitachi touch screen SPS-control. Cycle-control. In this machine you can save up more than 50 programs.
With the optional available LAN ports you can execute as much programs as you want externally.
All parameters are free programmable; winding count, revolutions (continuously), pitch device (continuously), spindle position, in hundredths per turn, start and stop ramps.

Technische Daten		Technical data
Maximale Abzugskraft:	500N bei einem Wickeldurchmesser von 200mm	Max. pull force
Wickeldrehzahlen:	0 – 2000 U/min (*abhängig vom Spulenkörper und Ø*)	Winding speed
Maximaler Wickeldurchmesser:	600 mm	Max. Winding diameter
Spannweite:	50 – 1000 mm	Clamp widens
Verlegung:	1-20mm/U	Pitch

Standardausrüstung	Standard Equipment
• Maschine mit separatem Steuerpult	• Machine with separate control desk
• Bandagiergeschwindigkeit und Verlegungs-vorschub stufenlos einstellbar	• Bandaging speed and laying feed are infinitely adjustable
• Band- und, oder Fadenablaufvorrichtung	• Taping and, or thread dereeler
• Auflagetisch	• Support table
• Hitzestempel	• Heat stamp
• Angebauter Schaltkasten mit Steckkarten	• Control box with printed relay cards

Allgemeine Angaben		General data
Elektrischer Anschluss	400V 50-60Hz	Mains connection
Leistungsaufnahme:	6,5 kW	Power consumption
Platzbedarf (LxTxH)	1150 - 2400mm x 1150mm x 1800mm	Space required
Masse	ca. (appr.) 450 kg (kgs)	Weight

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH
Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg
☎ 030 - 92 5 44 11 Fax 030 - 92 6 92 62
http://www.fur-wickeltechnologie.de info@fur-wickeltechnologie.de