

SPIRALENWICKELMASCHINE HELICAL COIL WINDING MACHINE

Zum Wickeln von Widerstandsdraht im Endlosverfahren
for continuous procedure winding of resistance wire

SPE 20-WSM



Diese Maschinentypen können gestreckt oder gespreizt wickeln und als besondere Neuheit beide Arbeitsgänge gleichzeitig ausführen. Damit entfällt das mühselige Ausziehen der Spirale von Hand. Als weitere Neuheit ist es außerdem möglich, entsprechend den Vorgaben aus dem Automotiv-Bereich, die Spiralen nach Widerstandsvorgaben zu wickeln. Hierfür kommt ein Widerstandsmessgerät zum Einsatz, das den Widerstand ständig in Abhängigkeit von der Raumtemperatur kompensiert.

These types of machines wind strayed or expanded and are able to perform both operations simultaneously, eliminating the troublesome manual extraction of the spirals.

Further, it is now possible to wind spirals matching specific requirements regarding resistance as necessary in the automotive industry.

<u>Technische Daten</u>		<u>Technical data</u>	
Wickelmaterial		Winding material	
Drahtbereich	0,18 – 1,1 mm	Wire area	
Wickeldrehzahl	Getriebestufen 0-1400; 0-5000 min ⁻¹	winding speed	
Wickeldorn-Ø (je nach Materialqualität und Draht-Ø)	2,0 – 12,0mm	Winding mandre-Ø (depending on wireØ and material)	
Wickeldrehzahlen	0 - 500 1/min (rpm)	Winding speed	
Pneumatischer Anschluss	6 Bar	Compressed air	
Steuerung		Machine control	
SPS (Speicherprogrammierbare Steuerung) 50 Programmen		PLC (Programmable Logic Controller) 50 programs	

<u>Allgemeine Angaben</u>		<u>General data</u>	
Elekt. Anschluß	400 V / 50 - 60 Hz	Electric connection	
Leistungsaufnahme	2,0 kW	Power consumption	
Platzbedarf (LxBxH)	ca. 3300 x 800 (Brutto 1400) x 1900 mm	Space required (lxbxh)	
Arbeitshöhe	1050 mm	Working height	
Gewicht ca.	250 kg	Weigth approx.	

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

