

Umspulmaschine für Magazinspulen

Rewinding machine for magazin coils

UWM25-S



Die Umspulmaschine UWM25-S ist zum Umspulen von Drähten von Standard-Spulen auf entsprechende Magazine der Heizstreifenmaschine DBH-5 bzw. DBH6-S konzipiert worden.

Die Magazinaufnahme der UWM25 erfolgt durch Aufstecken des Magazins auf den Aufnahme-flansch.

Die Drahtverlegung erfolgt durch eine Servo-Linearantriebseinheit.

Der gesamte Umspulprozess erfolgt mechanisch.

Der integrierte Drahtablauf für die Vorratsspulen ist für DIN-Spulen Ø 160 mm konzipiert.

Der Magazinfüll-Prozess wird über ein Potentiometer geregelt. Während des Füllvorganges ist außer der Geschwindigkeitsregelung kein Eingreifen des Bedieners notwendig. Bei Drahtbruch oder Drahtende erfolgt automatisch ein Stopp der Maschine. Ebenso werden die Antriebe gestoppt, wenn das Magazin voll bewickelt ist. Die Füllmenge ist jeweils auf den verwendeten Magazintyp voreingestellt.

The UWM25-S rewinding machine has been designed for rewinding wires from standard coils onto corresponding magazines of the DBH-5 or DBH6-S strip heater.

The magazine holder of the UWM25 is made by attaching the magazine to the mounting flange.

The wire pitch is made by a servo linear drive unit.

The entire rewinding process is mechanical.

The integrated wire outlet for the supply spools is designed for DIN spools Ø 160 mm.

The magazine filling process is controlled by a potentiometer. During the filling process no intervention of the operator is necessary except for the speed control. If there is a wire break or wire end, the machine will stop automatically. Likewise, the drives are stopped when the magazine is fully wound. The filling quantity is preset to the given magazine type.

<u>Technische Daten</u>		<u>Technical Data</u>	
Wickelmaterial		Winding material	
Runddraht-Ø	0,1 – 1,0 mm	Round wire Ø	
Flachdraht	max. 0,1 x 4,0 mm	Flat wire	
Körperabmessungen (bewickelt)		Core dimensions	
Wickeldurchmesser	max. 200 mm	Winding Ø	
Wickeldrehzahlen	0 - 300 1/min	Winding speed	
Wickelmoment	1,7 Nm	Torque	
Vorschub	0,1 - 5,0 mm/U/ mm/rev	Pitch range	

<u>Standardausrüstung</u>		<u>Standard equipment</u>	
Steuerung		Machine control	
Touchscreen-Display		Touch screen-Display	
mechanisch		mechanically	
Antrieb		Drives	
Wickelachse	elektronisch geregelter Drehstrom-Servomotor mit Bremse 0,8 kW	Three-phase servo motor controlled with brake 0.8 kW	Winding axis
Verlegeachse	Schrittmotor	Winding feed	Step motor

<u>Allgemeine Angaben</u>		<u>General data</u>	
Elektr. Anschluss	230 V/ 50 - 60 Hz/ 0,8 kW	Electric connection	
Platzbedarf (LxBxH)	510 × 560 x 750 mm	Space required	
Gewicht	ca. (approx.) 60 Kg	Weight	

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

