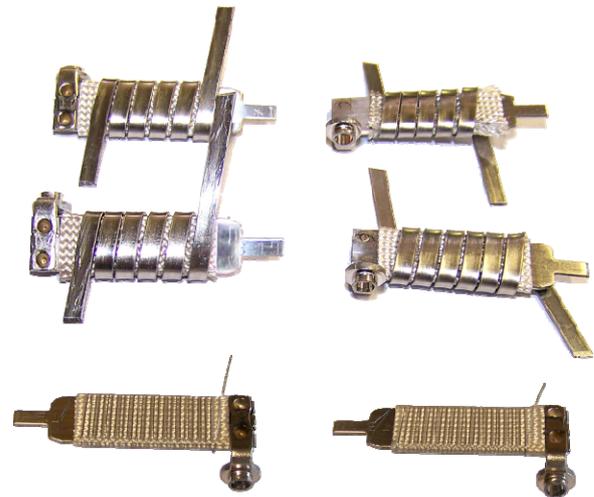


Präzisions-Feindraht-Wickelmaschine Precision Fine Wire Winding Machine

W 15



Die W 15 ist eine spezielle Wickelmaschine zum automatischen Bewickeln von kleinen Flach-Spulen. Die W 15 ist mit einer schwenkbaren Drahtführungsstation ausgestattet. Diese dient zum Richten und der Führung des Drahtes bzw. Metallbandes vor der eigentlichen Verarbeitung. Die Draht-Zustellung zur Spule erfolgt automatisch. Dadurch ist es möglich auch sehr kleine Spulen mit kräftigen Draht, bzw. Metallband zu bewickeln. Durch den Schwenkbereich der Drahtführungsstation im Zusammenspiel mit dem schwenkbaren Bandablauf kann der jeweilige Winkel der Metallband- bzw. Drahtverlegung exakt realisiert werden. Die Spulenaufnahme erfolgt mit einem angetriebenen Gegenlager. Die Aufnahme der Spule wird durch eine federnd gelagerte Spulenspanneinheit unkompliziert realisiert. Durch die einfache Bedienung und dem automatischen Wickelablauf gewährleistet die W 15 eine rationelle und kostengünstige Fertigung. Die einzelnen Betriebsarten werden mit Hilfe einer SPS-Steuerung realisiert. Um eine vereinfachte und übersichtlichere Bedienung der Programmierung zu erreichen, ist die Maschine mit einem Touchscreen-Display ausgestattet.

The W 15 is a special winding machine for automatically winding small flat coils. The W 15 is equipped with a swiveling wire guide station. This serves to straighten and guide the wire or metal tape before the actual processing. The wire is delivered to the reel automatically. This makes it possible to wind even very small coils with strong wire or metal band. Due to the swiveling range of the wire guide station in interaction with the swiveling tape dereeler, the respective angle of the metal tape or wire laying can be exactly realized.

The coil mounting takes place with a driven counter bearing. The installation of the coil is realized uncomplicated by a spring-loaded coil tensioning unit.

The simple operation and automatic winding process of the W 15 ensures efficient and cost-effective production.

The different operational modes are controlled with a PLC. In order to achieve a simplified and clearer operation of the programming, the control panel is equipped with a touch screen display.

<u>Technische Daten</u>		<u>Technical Data</u>
Wickelmaterial		Winding material
Runddraht-Ø	0,1 – 0,5 mm	Round wire Ø
Flach	0,75 – 3,0 mm	Flat wire Ø
Körperabmessungen (bewickelt)		Core dimensions
Wickellänge	bis 50 mm	Winding length
Wickeldurchmesser	max. 50 mm	Winding Ø
Wickeldrehzahlen	0 - 1000 U/min	Winding speed
Verlegung	0,01 – 2,0 mm/U/mm/rev	Pitch range

<u>Standardausrüstung</u>	<u>Standard Equipment</u>
Steuerung	Machine control
SPS mit Servo Controller	PLC with Servo Controller
50 Programme, insgesamt 8 Zyklen	50 programs, a total of 8 cycles
Antrieb	Drives
Elektronisch geregelter Servomotor (ca.0,8 KW)	Electronically controlled servo motor (approx. 0,8 KW)

<u>Allgemeine Angaben</u>		<u>General data</u>
Elektr. Anschluß	380-400 V/ 3 Ph/50 - 60 Hz AC	Electric connection
Platzbedarf (L x B x H)	ca.1360 x 700 x 1700 mm	Space required (L x W x H)
Gewicht	ca. (approx.) 320 KG	Weight

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

