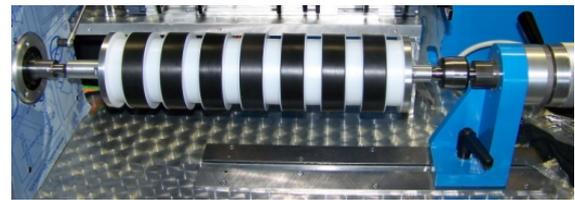


Präzisions-Feindraht-Wickelmaschine Precision Fine Wire Winding Machine

W 20-8



Die Lagenwickelmaschine W 20 ist eine äußerst stabile, universell einsetzbare Maschine zum Wickeln von Lagen spulen unterschiedlicher Durchmesser. Es können auf einer Wickelwelle bis zu 8 Spulen gleichzeitig gewickelt werden.

Aufgrund der physikalischen und geometrischen Eigenschaften des zu bewickelnden Komplettkörpers, ist die Maschine mit einem mechanischen Gegenlager ausgerüstet, sowie mit einem Drahtführer set für gleichzeitiges Bewickeln von bis zu 8 Spulen. Auf Grund dieser Eigenschaften ist die Maschine mit einer verstärkten Linearachse ausgestattet.

Dabei ist unbedingt zu beachten, dass alle acht zu bewickelnden Körper die gleiche Geometrie haben müssen und mit dem gleichen Draht bewickelt werden müssen.

Der Antrieb der Verlegung ist mit der Wickelspindel gekoppelt und erfolgt über einen Servomotor.

Die Zuführung der Drähte erfolgt durch 4 mechanisch gebremste Doppel-Drahtabläufe AS 600-DUO.

Die Programmierung erfolgt über eine SPS-Steuerung. Die Steuerung der Maschine wird über ein Bedienpult und zusätzlichen Funktionstastern, am Maschinengehäuse befindlich, ausgeführt.

Durch die elektronische Drehzahlregelung kann die Wickelgeschwindigkeit stufenlos und somit optimal den Arbeitsbedingungen angepasst werden.

Sämtliche Wickelparameter (Wickeldrehzahl, Drehrichtung der Spindel, Verlegevorschub, Drahtlänge sowie Spulenparameter (Teach-In-Verfahren) werden über eine Touchscreen-Display-Bedienung eingeegeben. Der Wickelprozess erfolgt automatisch in Abarbeitung des jeweils abgespeicherten und angewählten Programms (50 Programme möglich).

The layer winding machine W 20 is an extremely stable, universally applicable machine for winding layer spools of different diameters. It can be wound on a winding shaft up to 8 coils simultaneously.

Due to the physical and geometric characteristics of the complete body to be wound, the machine is equipped with a mechanical counter bearing and with a wire guide set for simultaneous winding of up to 8 coils. Due to these characteristics, the machine is equipped with a reinforced linear axis. It is important to note that all eight bodies to be detected must have the same geometry and be wound with the same wire.

The drive of the installation is coupled with the winding spindle and takes place via a servomotor. The wires are fed by 4 mechanically braked double wire outlets AS 600-DUO.

Programming is done via a PLC control. The control of the machine is carried out via a control panel and additional function keys located on the machine housing.

Thanks to the electronic speed control, the speed can be infinitely and optimally adapted to the working conditions.

All winding parameters (winding speed, direction of rotation of the spindle, installation feed, wire length and reel parameters (teach-in procedure) are entered via a touch screen display user interface.) The rewinding process is carried out automatically in the respective stored and selected program (50 programs possible).

<u>Technische Daten</u>		<u>Technical data</u>
Wickelmaterial		Winding material
Runddraht-Ø	0,1 - 1,2 mm	Round wire Ø
Runddraht Ø Stahl-	0,6 - 1,0 mm	Round wire Ø Steel
Körperabmessungen (bewickelt)		Core dimensions
Wickellänge	10 - 120 mm	Winding length
Wickeldurchmesser	max. 200 mm	Winding Ø
Wickelbreite	10 - 450 mm (8 Stück Spulen)	Winding width
Wickeldrehzahlen	0 - 500 1/min	Winding speed
Verlegung	0,1 - 5,0 mm/U	Pitch range

<u>Standardausrüstung</u>	<u>Standard equipment</u>
Steuerung	Machine control
SPS mit Servo Controller	PLC with servo controller

<u>Allgemeine Angaben</u>		<u>General data</u>
Elektr. Anschluß	380-400 V / 3 Ph / 50-60 Hz, AC	Electric connection
Platzbedarf (LxBxH)	ca.1250 mm x 460 mm x 1800 mm	Space required
Gewicht	ca. (approx.) 320 KG	Weight

<u>Sonderzubehör</u>		<u>Special accessories</u>
AS 600-DUO	Abmessungen nach Lieferspulen DIN46399 Dimensions according to delivery coils DIN 46399	AS 600-DUO
Draht-Ø	ca. 0,5 – 0,3 mm	Wire-Ø
Flanschdurchmesser	Ø 200 – 500 mm	Flange diameter
Ablaufspulenbreite	200 – 430 mm	Drain coil width
Zentralwelle	Ø 25 h11	central shaft

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

