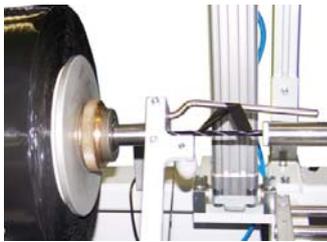


Wendelwickelmaschine Helix Winding Machine

WWM 16-BD



Die WWM-16-BD ist für die Endlosbewicklung von Trägermaterialien aller Art konzipiert. Es sind Rund- und Flachmaterialien bis zu einem Querschnitt von 20mm verarbeitbar.

Mit dieser Ausführung werden in einem Arbeitsgang bis zu 2 Drähten auf das Trägermaterial aufgebracht und anschließend mit einem Klebeband komplett isoliert.

Sämtliche Parameter sind frei programmierbar und widerabrufbar. Abläufe, Aufspulvorrichtungen sowie Widerstandswertregelung sind optional erhältlich.

Aufgrund des modularen Aufbaus der Maschine sind kundenspezifische Einheiten z.B. Bandagiereinrichtung, Schneideneinrichtung, Heizeinrichtung usw. leicht zu integrieren.

The WWM-16-BD is designed for the winding of all kinds of base material. Processable are round and flat materials up to a diameter of 20mm.

With this design can be applied in one operation up to 2 wires on the substrate and then with a tape completely isolated.

All parameters are freely programmable and recallable. Dereelers, wind-up installations as well as resistance value regulators are optional.

Because of the modular construction of the machine custom specifications are easy to integrate, such as for example tapping installation, cutting device, heating system etc.

Technische Daten		Technical data	
Wickelmaterial: Isolierlitzendraht	0,4 - 2,0 mm	Winding material: insulated stranded wire	
Drahtspulengrößen	2 x DIN 160	Wire supply spools	
Wickeldrehzahl bei einer Steigung von min. 5mm	Max. 1600 Umdr./Min (nur bei Abzugsgeschwindigkeit von 8m/min.) (only for take-off speed of 8m/min.)	Winding speed at a slope of min. 5mm	
Abzugsgeschwindigkeit	max. 2m/min	Take-off speed	
Drahtspulenaufnahme:	2 x DIN 160	Wire coil installation	
Bandmaterialaufnahme für Klebebandtyp	Tesa 4288 Langrollen / 600m Lauflänge	Band material coil for adhesive tape	
Bandbreite:	15mm	Tape width	
Abzugsgeschwindigkeit:	max. 2m/min	Take-off speed	
Bandagiergeschwindigkeit bei Überlappung von max. 30%	Max. 800 U/min.	Band speed with overlap of max. 30%	
Überlappung	10-30%	Overlap	
Durchlaufrichtung	von links nach rechts from left to right	Direction of passage	
Rohrdurchlass	Max. 15 mm	Tube transmitting	
Antriebsleistung	6KW	Drive, Power	
Netzanschluss	400V, AC +/-5% /3P /50Hz	Mains connection	

F.U.R. WICKELTECHNOLOGIE GMBH

Siegfriedstraße 60 • D 10365 - Berlin Lichtenberg

☎ 030 - 92 5 44 11

Fax 030 - 92 6 92 62

<http://www.fur-wickeltechnologie.de>

info@fur-wickeltechnologie.de

